

Göbl + Pfaff GmbHKLEBSTOFFE COMPOSITE KUNSTHARZE
www.goessl-pfaff.de**ELASTOSIL® M 4641 A/B**

ELASTOSIL®

Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Hauptanwendung: Vakuumgießen für Rapid Prototyping, besonders wenn glasklare Gießharze zum Einsatz kommen.

Lebensmittelkontakt (FDA/ BfR konform).

**Eigenschaften**

- Sehr gute Fließfähigkeit
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendungen wesentlich beschleunigt werden kann
- Mittlere Härte Shore A (ca. 43)
- Gute Transparenz des Vulkanisats
- Hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- Hohe Beständigkeit gegen Gießharze, insbesondere Polyurethan- und Epoxid-Harze, für sehr hohe Abformzahlen

Spezifische Merkmale

- additionsvernetzend
- ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- BfR konform
- FDA konform
- Nicht ölausschwitzend
- niedrige Viskosität
- Schrumpffrei aushärtend
- zweikomponentig

Technische Daten

Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	A	B	Methode
Farbe	-	translucent	colourless	-
Dichte	23 °C	1,08 g/cm ³	0,97 g/cm ³	-
dynamische Viskosität nach Umrühren	23 °C	50000 mPa·s	400 mPa·s	ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Katalysiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	23 °C	30000 mPa·s	ISO 3219
Mischungsverhältnis ⁽¹⁾	-	10 : 1	A : B
Topfzeit ⁽²⁾	-	90 min	-
Vernetzungszeit klebfrei	-	12 h	-

¹Gew. Teile

²23°C bis 150000 mPas

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Eigenschaften vulkanisiert

Vulkanisateigenschaften nach 24 Std. 23°C

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	translucent	-
Dichte in water	23 °C	1,07 g/cm ³	ISO 2781
Härte Shore A	-	43	ISO 868
Reißfestigkeit	-	> 4,5 N/mm ²	ISO 37
Reißdehnung	-	> 300 %	ISO 37
Linearer Schrumpf	-	< 0,1 %	-
Weiterreißwiderstand	-	> 25 N/mm	ASTM D 624 B

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Prototypenherstellung

Anwendungsdetails

Hochleistungs-Abformmasse mit besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterschneidungen mittels Polyurethan- und Epoxid-Harzen.

Anwendungsschwerpunkt: Vakuumgießen für Rapid Prototyping, besonders wenn glasklare Gießharze zum Einsatz kommen.

Verarbeitung

Wichtiger Hinweis:

Der Platinkatalysator befindet sich in der **Komponente A**.

Achtung:

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Bitte beachten Sie auch unsere Broschüren und Informationsblätter.

Verpackung & Lagerung

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist.

Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Die Komponenten der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4641 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

QR Code ELASTOSIL® M 4641 A/B



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.