

ELASTOSIL[®] M 4600 A/B

ELASTOSIL[®]

Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Hauptanwendung: Herstellung schrumpffreier Formen mit hervorragender Reproduktionsgenauigkeit, Lebensmittelkontakt (FDA/ BfR konform).



Eigenschaften

- Exzellente Fleißigenschaften
- Schnelle und schrumpffreie Aushärtung bei Raumtemperatur
- Die Vernetzung kann durch Hitze deutlich beschleunigt werden
- Niedrige Shore A Härte (ca. 20)
- Gute Transparenz
- Hoher Weiterreißwiderstand
- Exzellente Langzeitstabilität der mechanischen Eigenschaften des vernetzten Kautschuks
- Hervorragende Beständigkeit gegen die üblichen Gießharze

Spezifische Merkmale

- additionsvernetzend
- BfR konform
- FDA konform
- hohe mechanische Festigkeit bei guter Elastizität
- Schrumpffrei aushärtend
- zweikomponentig

Technische Daten

Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	A	B	Methode
Farbe	-	translucent	colorless	-
Dichte	23 °C	1,10 g/cm ³	1 g/cm ³	-
dynamische Viskosität after stirring	23 °C	20000 mPa·s	12000 mPa·s	ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Katalysiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	23 °C	15000 mPa·s	ISO 3219
Mischungsverhältnis ⁽¹⁾	-	10 : 1	A : B
Vernetzungszeit tack-free	-	12 h	-
Verarbeitungszeit	60000 mPa·s	80 min	-

¹Gew.-Teile

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Eigenschaften vulkanisiert

Vulcanizate after 24 h at 23 °C

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	translucent	-
Dichte in water	23 °C	1,10 g/cm ³	-
Topfzeit	-	90 min	-
Härte Shore A	-	20	ISO 868
Reißfestigkeit	-	7	ISO 37
Reißdehnung	-	800 %	ISO 37
Linearer Schrumpf	-	< 0,1 %	-
Weiterreißwiderstand	-	> 20 N/mm	ASTM D 624 B

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Reproduktionsformen für Gießerei, Kunst und Handwerk

Anwendungsdetails

ELASTOSIL® M 4600 A/B eignet sich aufgrund seiner ausgezeichneten Gießharzbeständigkeit in Verbindung mit den hervorragenden mechanischen Eigenschaften besonders für Abformanwendungen, bei denen Modelle mit starken Hinterschneidungen mittels Gießharzen reproduziert werden sollen.

Neben der niedrigen Härte, die die Entformung erleichtert, weist ELASTOSIL® M 4600 A/B zusätzlich den Vorteil eines durchsichtigen Vulkanisats auf, d. h., einteilige Formen können nachträglich unter visueller Kontrolle entlang einer vorher festgelegten oder vom Modell vorgegebenen Trennlinie aufgeschnitten werden. Dies erspart in vielen Fällen die Erstellung einer zwei- oder mehrteiligen Form.

Als additionsvernetzender und somit schrumpffrei ausvulkanisierender, niedrigshoriger RTV-2 Siliconkautschuk ist ELASTOSIL® M 4600 A/B jedoch auch optimal für die Verarbeitung aller anderen gängigen Reproduktionsmaterialien geeignet, vor allem, wenn Modelle mit starken Hinterschneidungen absolut dimensionsgetreu kopiert werden sollen.

Verarbeitung

Wichtiger Hinweis:

Der Platinkatalysator befindet sich in der **Komponente B**.

Achtung:

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt.

Verpackung & Lagerung

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4600 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden

QR Code ELASTOSIL® M 4600 A/B



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.