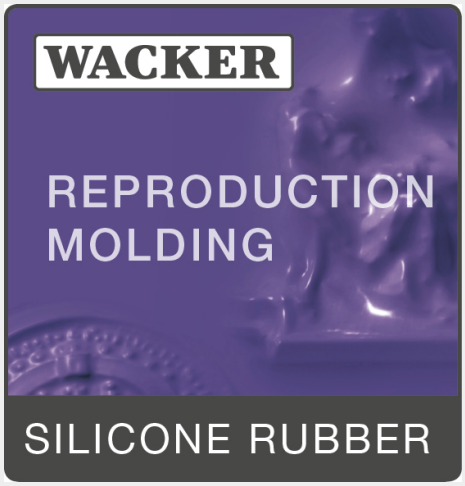
ELASTOSIL® M 4503

ELASTOSIL®

Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten- Siliconkautschuk.

Hauptanwendung: Herstellung kosteneffizienter Formen, vor allem für den Verguss von PE Harzen.



Eigenschaften

- Gute Fließfähigkeit
- Niedrige Härte Shore A (ca. 25)
- Hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- Große Dehnbarkeit und Elastizität
- Ausgeprägte Langzeitstabilität der mechanischen Vulkanisateigenschaften
- Hohe Beständigkeit gegen Gießharze, insbesondere Polyester

Spezifische Merkmale

- kondensationsvernetzend
- zweikomponentig

Technische Daten

Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	Weiß	-
Dichte	23 °C	1,16	ISO 2811
dynamische Viskosität after stirring	23,0 °C	40000 mPa·s	ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Katalysiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Topfzeit up 100000 mPas with 5% T35	23 °C	90 min	-
entformbar at 23°C after	-	20 h	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Eigenschaften vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	white	-
Dichte	23 °C	1,2 g/cm^3	ISO 2781
Härte Shore A	-	25	ISO 7619-1
Reißfestigkeit	-	-	ISO 37
Reißdehnung	-	350 %	ISO 37
Linearer Schrumpf at 23°C	-	0,5 %	-
Weiterreißwiderstand	-	> 20 N/mm	ASTM D 624 B

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Reproduktionsformen für Gießerei, Kunst und Handwerk

Anwendungsdetails

ELASTOSIL® M 4503 eignet sich aufgrund der hohen mechanischen Festigkeit seines Vulkanisats sowie dessen hoher Beständigkeit gegen Gießharze, vor allem Polyesterharze, besonders für die Reproduktion stark hinterschnittener Strukturen mittels Gießharzen.

Jedoch auch andere gängige Reproduktionsmaterialien wie Wachs oder Gips lassen sich problemlos in Formen aus ELASTOSIL® M 4503 verarbeiten.

Verarbeitung

Die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 4503 erfolgt durch Zusatz von Härter T 35. Die Topfzeit und Vulkanisationszeit können durch Abmischung mit Härter T 47 verkürzt und somit den jeweiligen Anwendungserfordernissen exakt angepasst werden.

Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte bis zum Erreichen einer Viskosität von 100000 mPa s an, bei der die Masse gerade noch gießbar ist.

Zur schnelleren Vulkanisation kann Härter T 35 mit Härter T 47 abgemischt werden. So verringert sich z. B. bei einem Verhältnis von 95 : 5 (T35 : T47) die Topfzeit auf ca. 30 min, die Form ist dann bereits nach ca. 4 h vulkanisiert.

Weitere Anleitungen zur Abmischung der Härter mit Härter T47 entnehmen Sie bitte dem Datenblatt "WACKER®-Härter der Reihe T".

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt ELASTOSIL® - RTV-2 SILICONKAUTSCHUKE VERARBEITEN.

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift „ELASTOSIL® M Siliconkautschuk für den Formenbau“.

Verpackung & Lagerung

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

ELASTOSIL® M 4503 enthält als kondensationsvernetzende Siliconkautschukmasse nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind bzw. die allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreichen. Die Härter T 35 und T 47 enthalten eine Tetraorganozinn-Verbindung, sind entflammbar (Flammpunkte 50 °C bzw. 34 °C) und können Haut und Augen reizen. Entsprechende Schutzmaßnahmen sind erforderlich.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (http://www.wacker.com) ausgedruckt werden.

QR Code ELASTOSIL® M 4503

Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Hanns-Seidel-Platz 4, 81737 München, Deutschland
info@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.