

# ELASTOSIL® Farbpasten FL

Farbmasterbatches für ELASTOSIL® LR Flüssigsiliconkautschuke, sowie RTV-Massen

## Kennzeichen

ELASTOSIL® Farbpasten FL sind verarbeitungsfertige Gemische aus Pigmenten und reaktivem Siliconpolymer, wie es auch in ELASTOSIL® Flüssigsiliconen enthalten ist. D.h., dass der Träger des Masterbatches im Endvulkanisat gebunden wird und nicht migrieren kann.

## Besondere Merkmale

Leicht fließend und verarbeitungsfertig nach kurzem Aufrühren, keine Verdünnung notwendig, ergeben licht-, UV-, und heissluftbeständige Einfärbung. Bei Beachtung der empfohlenen Dosierung werden mechanische Eigenschaften der eingefärbten Vulkanisate nicht nachteilig beeinflusst.

## Anwendung und Verarbeitung

ELASTOSIL® Farbpasten FL wurden speziell zum Einfärben von additionsvernetztem ELASTOSIL® LR Flüssigsiliconkautschuk, ELASTOSIL® RD Siliconkautschuk-Dispersionen und ELASTOSIL® RT RTV-2 Siliconkautschuk entwickelt.

Bevor ELASTOSIL® Farbpasten FL verwendet werden, müssen die Masterbatches aufgerührt werden. Nach längerer Produktionsunterbrechung sollte dieser Vorgang wiederholt werden. Je nach der gewünschten Farbintensität können 0.5 bis 4 % dosiert werden. Die Konzentration sollte so gering wie möglich gehalten werden. Im Fall von zu hoher Konzentration kann sich die Vulkanisation in Einzelfällen verlangsamen.

Durch Abmischen kann der Verarbeiter selbst andere Einstellungen vornehmen. Entsprechende Rezepturvorschläge können zur Verfügung gestellt werden.

Die meisten Farbpasten FL entsprechen in den genannten Dosierungen im Material den Anforderungen der Empfehlungen des BfR und des FDA.

| ELASTOSIL®<br>Farbpasten FL | ähnlich<br>RAL | BfR | FDA |
|-----------------------------|----------------|-----|-----|
| elfenbein                   | RAL 1014       | +   | +   |
| gelb                        | RAL 1016       | +   | +   |
| rotbraun                    | RAL 2001       | +   | +   |
| orange                      | RAL 2004       | +   | -   |
| dunkelrot                   | RAL 3000       | +   | ++  |
| eisenoxidrot                | RAL 3013       | +   | +   |
| ultramarinblau              | RAL 5002       | +   | +   |
| dunkelblau                  | RAL 5010       | +   | +   |
| hellblau                    | RAL 5015       | +   | -   |
| grün                        | RAL 6010       | +   | +   |
| grau                        | RAL 7000       | +   | -   |
| tiefschwarz                 | RAL 9005       | -   | -   |
| tiefschwarz F               | RAL 9005       | +   | +   |
| weissaluminium              | RAL 9006       | +   | +   |
| weiss                       | RAL 9010       | +   | +   |
| schwarz                     | RAL 9011       | -   | -   |

+ Entspricht den Forderungen des BfR IX „Farbmittel zum Einfärben von Kunststoffen“ oder der FDA-Regulation CFR 21 § 177.2600 „Rubber Articles Intended for Repeat Use“.

- Entspricht nicht den Forderungen des BfR oder FDA.

\*Bei Dosierung bis max. 1%

## Verbesserte Heissluftbeständigkeit

Durch Zugabe von 3 % ELASTOSIL® Farbpaste FL eisenoxidrot, elfenbein oder tiefschwarz wird eine erhebliche Verbesserung der Heissluftbeständigkeit erzielt.

## Lagerung

ELASTOSIL® Farbpasten FL sollten im original verschlossenen Gebinde bei 25 °C gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Sicherheitstechnische Hinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

---

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblichbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Managementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001  
Die Business Unit Elastomere des Geschäftsbereichs Silicone ist zertifiziert nach ISO/TS 16949.

**WACKER**

und ELASTOSIL® sind eingetragene Marken der Wacker Chemie AG.

Version 5.00 vom 15-06-05 ersetzt  
Version 4.00 vom 22-10-04

Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG  
WACKER-SILICONES  
Hanns-Seidel-Platz 4  
D-81737 München

[www.wacker.com](http://www.wacker.com)  
[silicones@wacker.com](mailto:silicones@wacker.com)