HUNTSMAN
Enriching lives through innovation

Advanced Materials

RenGel® SW 5200 / Ren® HY 5158

OBERFLÄCHENHARZ
EPOXIDHARZSYSTEM MIT HOHER WÄRMEBESTÄNDIGKEIT

SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Leicht auftragbar**
- **Sehr hohe Wärmebeständigkeit**
- **Kein Ablaufen von senkrechten Oberflächen**
- **Teilhärtung bei Raumtemperatur, die durch den angegebenen Härtungs-zyklus vervollständigt wird**

ANWENDUNGS-BEREICHE

- Prepreg-Legewerkzeuge
- In Verbindung mit einem geeigneten Laminatsystem zum Aufbau von Hochtemperaturwerkzeugen

PRODUKTDATEN

Eigenschaften	Einheit	RenGel® SW 5200	Ren® HY 5158
Aspekt Farbe	optisch	Paste Schwarz	Klare Flüssigkeit Blassgelb
Viskosität bei 25ºC	mPas	70,000 – 110,000**	800 – 1600**
Dichte	g/cm^3	1,65	1,01

*** Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.*

TYPISCHE SYSTEMDATEN

VERARBEITUNG

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile
RenGel® SW 5200	100
Ren® HY 5158	12,5

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen, dann jede Gewebeschicht imprägnieren, bevor sie zum Aufbau des Laminates abgelegt wird. Um die Angegebenen Endeigenschaften zu erreichen ist eine Nachhärtung erforderlich.

EIGENSCHAFTEN

Harz-/ Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	RenGel® SW 5200 Ren® HY 5158
Aspekt			Schwarz
Topfzeit bei 25ºC	**250 ml**	Min	120
Entformungszeit		Std.	7 Tage bei Raumtemperatur oder 14 Stunden bei 40°C

Nach Härtung: 14 Stunden, stufenweise bis 160°C

Dichte	**ISO 1183**	g/cm^3	1,6
Härte	**ISO 868**	Shore D	90
Wärmeformbeständigkeit	**ISO 75**	°C	160 – 170
Abrieb	**Taber**	$mm^3/100U$	45 – 50

LAGERUNG

Unter der Voraussetzung, dass RenGel® SW 5200 und Ren® HY 5158 an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.
Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

VERPACKUNG

System	RenGel® SW 5200	Ren® HY 5158
Anzahl und Gewicht	2 x 5 kg	6 x 1 kg
Anzahl und Gewicht	200 kg	6.25 kg

VORSICHTS-MASSNAHMEN

Achtung!
Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Huntsman Advanced Materials
(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11
Fax: +41 (0)61 299 11 12

www.huntsman.com/advanced_materials
email:
advanced_materials@huntsman.com

Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.
Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen.
Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN.
Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.
Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen.
Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.
Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenGel®, Ren® sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.
Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.