



PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin[®] G30 (Biresin[®] G30)

EPOXIDGIESSHARZ FÜR UNIVERSELLE TOOLING-ANWENDUNGEN – SCHICHTSTÄRKE BIS ZU 35 MM

ANWENDUNGEN

- Herstellung von Gießereimodellen und Blechziehwerkzeugen
- Universeller Einsatz

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Gute Maßgenauigkeit und geringer Schwund
- Gute Oberflächenqualität, dichtes Gefüge und gute Temperaturbeständigkeit
- Mit Komponente B **SikaBiresin[®] G30** für maßgenaue, schnell entformbare Abgüsse sowie Gießdicken von 1,5 mm bis 35 mm
- Mit Komponente B **SikaBiresin[®] F04** für eine niedrigere Viskosität und bessere Fließeigenschaften
- Mit Komponente B **SikaBiresin[®] GC11** für eine kürzere Topfzeit und gute Streichbarkeit

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Epoxidharz-System
Komponente A	SikaBiresin[®] G30 , Epoxidharz, gefüllt, schwarz
Komponente B	SikaBiresin[®] G30 , Amin, ungefüllt, gelblich bis bernsteinfarben
Komponente B	SikaBiresin[®] F04 , Amin, ungefüllt, farblos
Komponente B	SikaBiresin[®] GC11 , Amin, ungefüllt, bernsteinfarben

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Härter (B)	Härter (B)	Härter (B)
		SikaBiresin[®] G30	SikaBiresin[®] G30	SikaBiresin[®] F04	SikaBiresin[®] GC11
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 40.000	~ 3.500	~ 10	~ 1.400
Dichte	g/cm ³	2,3	0,98	0,87	1,08
Mischungsverhältnis A:B	in Gewichtsteilen	100	10	5	6
Mischung					
Farbe		schwarz		schwarz	schwarz
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 14.500		~ 4.000	~ 40.000
Topfzeit, Raumtemperatur	min	~ 60		~ 45	~ 32
Entformzeit, Raumtemperatur	h	12 – 16		24 – 48	~ 12



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

			SikaBiresin® G30	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	2,1	2,1	2,1
Shore Härte	ISO 868	-	D 87	D 88	D 91
Biegemodul	ISO 178	MPa	6.800	8.500	8.950
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	54	53	84
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m ²	6	7	6
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	96	109	139
Linearer Schwund	Interner Test	%	0,05	0,03	nicht gemessen

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

			SikaBiresin® G30	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75B	°C	67	63	81

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| ■ Harz (A), SikaBiresin® G30 | 25 kg |
| ■ Härter (B), SikaBiresin® G30 | 2,5 kg |
| ■ Härter (B), SikaBiresin® F04 | 2,5 kg |
| ■ Härter (B), SikaBiresin® GC11 | 1 kg / 0,5 kg / 12 x 0,05 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur sollte bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Vor der Verarbeitung muss die A-Komponente sorgfältig aufgerührt werden.
- Empfohlene Trennmittel sind Sika® Liquid Wax-815 oder Sika® Pasty Wax-818. Weitere Informationen finden Sie in den Produktdatenblättern der Trennmittel.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Beide Komponenten müssen je nach Mischungsverhältnis gründlich gemischt und am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Ein Tempern des entformten Bauteils kann die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern.
- Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen.
- Zur Entfernung von Trennmittelrückständen auf dem ausgehärteten Bauteil wird Sika® Reinigungsmittel-5 empfohlen. Vor der Verwendung anderer Reinigungsmittel muss die Verträglichkeit geprüft werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	<ul style="list-style-type: none">■ Harz (A), SikaBiresin® G30 12 Monate■ Härter (B), SikaBiresin® G30 12 Monate■ Härter (B), SikaBiresin® F04 12 Monate■ Härter (B), SikaBiresin® GC11 24 Monate
Lagertemperatur	<ul style="list-style-type: none">■ Harz (A), SikaBiresin® G30 18 – 25 °C■ Härter (B), SikaBiresin® G30 18 – 25 °C■ Härter (B), SikaBiresin® F04 18 – 25 °C■ Härter (B), SikaBiresin® GC11 15 – 25 °C
Kristallisation	<ul style="list-style-type: none">■ Nach längerer Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann es zur Kristallisation der Komponenten kommen.■ Kristallisierte Komponenten können durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf maximal 70 °C entkristallisiert werden.■ Das Material muss zur Verarbeitung wieder auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abgekühlt werden.
Angebrochene Gebinde	<ul style="list-style-type: none">■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: verkauf.industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
Email : contact.industry@fr.sika.com
Website : www.sika.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Madrid a Irún – km 14.5
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com