

Semipermanentes Trennmittel

Lösemittel GP

Sprüh- und wischbares, semipermanentes Trennmittel für Polyester- und Epoxidharze, Mehrfachtrennungen bei eingefahrenen Formen möglich. Einsetzbar für Metall- und Kunstharzformen.



ÜBERSICHT

- gute Benetzung auf kalten und heißen Formoberflächen und sehr gute Trennwirkung
- unbedeutender Wirkstofftransfer auf Teileoberflächen
- Teile erhalten ein hohe Oberflächenenergie für einfachere Nachbehandlung
- minimaler Formenaufbau, stark haftende Beschichtung
- Polymerisationstemperaturen von 40–200 °C
- hochtemperaturbeständige Beschichtung (max. 250 °C)
- wahlweise in Kombination mit Semipermanentem Versiegler (Art.-Nr.: 8t40104)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN		
Zusammensetzung		Lösung von Wirkstoffen in einem Lösungsgemisch
Viskosität		flüssig
Farbe		farblos
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	0,95
Flammpunkt	°C	77

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor dem ersten Einsatz einer Form sowie bei porösen und reparierten Formen müssen diese mit **Versiegler GP (Art.-Nr.: 8t401)** vorbehandelt werden.

Versiegelung:

Die Formen müssen von alten Fett- und Trennmittelrückständen sorgfältig gereinigt werden. Wir empfehlen hierfür ein Durchschleifen und anschließende Nachreinigung mit unserem Reiniger für Kunststoffverarbeitung (Art.-Nr.: Mtr001). Die Versiegelung wird für den Ersteinsatz in 3–7 Arbeitsgängen dünn und gleichmäßig mit einem sauberen und fusselfreien Tuch auf die Form aufgetragen.

Jeweils nach einer Schicht sollte eine Wartezeit von 5 Minuten eingehalten werden.

Nach dem Aufbringen der letzten Schicht ist eine weitere Wartezeit von 60 Minuten einzuhalten.

Eintrennen mit:

- Semipermanentes Trennmittel - Lösemittel GP (Art.-Nr.: 8t201):

In 3–5 Schichten mit einem sauberen und fusselfreien Tuch dünn und gleichmäßig auf die vorbehandelte Form auftragen. Jede Schicht kann ca. 2–4 Minuten nach Auftrag mit einem trockenen, weichen Baumwolltuch poliert werden.

Zwischen den einzelnen Schichten bitte jeweils eine Wartezeit von 5 Minuten einhalten.

Nach Auftragen der letzten Schicht sollte eine weitere Wartezeit von 60 Minuten eingehalten werden.

Ein Erwärmen der Form auf ca. 40–50 °C beschleunigt den Polymerisationsprozess.

Formtemperatur 40 °C Polymerisationszeit ca. 30 min.

Formtemperatur 80 °C Polymerisationszeit ca. 15 min.

Formtemperatur 100 °C Polymerisationszeit ca. 10 min.

Beim Einfahren einer neuen oder gereinigten Form kann ein leichtes Nachtrennen nach jeder der ersten 3–5 Entformungen helfen, die Formoberfläche zu sättigen.

Anschließend ist die Form einsatzbereit für Prepreg, SMC, BMC oder andere thermoaktive Reaktionsharz-Prozesse.

Bei nachlassender Trennwirkung reicht ein erneutes Auftragen von ein oder zwei Schichten Semipermanentes Trennmittel - Lösemittel GP auf die heiße Form (sogenanntes "Touch-Up") plus weitere 10 Minuten Reaktionszeit.

LIEFERFORM

Bezeichnung	VE	Artikelnummer
Semipermanentes Trennmittel - Lösemittel GP	1 l (950 g) Dose	8t201.01
	5,25 l (5 kg) Kanister	8t201.05

VORSICHTSMASSNAHMEN

Gößl + Pfaff Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden.

Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, eine Schutzbrille und Einwegschutzkleidung zu tragen.

Nach jedem Arbeitstag, sowie vor den Pausen und Toilettenbesuchen müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden.

Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern

- keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz.

Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter sind im Internetshop unter www.goessl-pfaff.de beim jeweiligen Produkt hinterlegt.

LAGERUNG

ACHTUNG: Nicht im Freien lagern.

Vor Kälte und Hitze schützen. Behälter steht unter Druck.

Vorsichtig öffnen. Kalte Ware vor Verwendung auf Raumtemperatur erwärmen.

Gebinde nicht offen stehen lassen.

Das Verfallsdatum ist auf den Produktetiketten angegeben.

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Gößl + Pfaff GmbH garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Gößl + Pfaff GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma Gößl + Pfaff GmbH beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.