

Schnellgießharz 001 grau

Gefülltes 2-Komponenten PUR-Schnellgießharz

Zweikomponenten-PUR-Schnellgießharz, das schnell durchhärtet und auch mit Holzbearbeitungswerkzeugen sehr gut bearbeitbar ist.
Für Gießereimodelle, Formplatten, Kernbüchsen, Kernseelen, Negative und Hilfsformen aller Art, Kontrollabgüsse, Prototypen, Kopierformen und stilistische Modelle, Stützformen, Beschneide- und Montagelehren.
Hinterfüllung von EP-Oberflächenschichten in Verbindung mit einer Kupplungsschicht.
Keine abrasiven Füllstoffe wie Glas, Keramik oder Quarzsand.



ÜBERSICHT

- nicht sedimentierend
- praktisch geruchlos
- niedrige Exothermie
- gut gießbar
- abriebfest
- rasche Durchhärtung
- geringer Schwund
- hervorragend bearbeitbar (fräsen, drehen, bohren, sägen)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		POLYOL 001B	ISOCYANAT 001A	MISCHUNG 001A/001B
Mischungsverhältnis nach Gewicht		100	20	
Farbe		grau	bräunlich transparent	grau
Basis		Polyolkomponente pigmentiert	Polyisocyanat	Polyurethan
Viskosität bei 23 °C	mPa·s	25.000	ca. 20	2000–3000
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ca. 1,73	ca. 1,22	ca. 1,62
Verarbeitungszeit bei ca. 20 °C (1 kg)	min			5–7
Aushärtezeit/(Ausformzeit)	min			ca. 50
Festkörpergehalt	%	98		

Nach Härtung (7 Tage RT oder 14 h/40 °C)

Biegefestigkeit	ISO 178	N/mm ²	85–90
E-Modul aus Biegeversuch	ISO 178	N/mm ²	4200
Schlagbiegefestigkeit	ISO 179	kJ/m ²	7–8
Druckfestigkeit	ISO R 604	N/mm ²	80–85
Shorehärte (Shore D)	ISO 868		80–85
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 A	°C	50–60
Wärmeausdehnungskoeffizient K ⁻¹ x 10 ⁻⁶			52
Wasserabsorption 24 h/23 °C	ISO/R 62	mg	14

VERARBEITUNGSHINWEISE

001 B vor dem Gebrauch aufrühren!

001 A zugeben und homogen durchmischen (Mischzeit: 30–60 s).

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 10 °C bis 30 °C zu verarbeiten.

Die Mischung 001 A/B in die mit Trennmittel vorbehandelte Form gießen.

Durch die geringe Exothermie des Systems sind Schichtdicke/Gießvolumen theoretisch unbeschränkt.

In der Praxis sind Gießvolumen/Schichtdicke durch die kurze Gebrauchsdauer des Systems beschränkt.

Größere Schichtdicken können durch Gießen in mehreren Lagen erreicht werden. Vollguss oder Frontguss.

Chemische Nachhärtung auch im ausgeformten Zustand.

Für die Maßgenauigkeit bzw. Formstabilität ist es von Vorteil, das gegossene Formteil solange wie möglich in der Gießform zu lassen.

LIEFERFORM

Name	PU	Article Number
Schnellgießharz 001 A	2 kg/Kanister	8sg001.a002
Schnellgießharz 001 B	10 kg/Hobbock	8sg001.b010
Schnellgießharz 001 A/B Komponente A: Komponente B:	1,2 kg/Pack 200 g/Dose 1 kg/Kanister	8sg001.ab

Bitte beachten:

Schnellgießharz 001 A/B = 1 Arbeitspackung
Härter und Harz bei Großgebinden bitte separat bestellen!

VORSICHTSMASSNAHMEN

Göbl + Pfaff Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden.

Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, eine Schutzbrille und Einwegschutzkleidung zu tragen.

Nach jedem Arbeitstag sowie vor den Pausen und Toilettenbesuchen müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden.

Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern – keine Textilien – getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz.

Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter sind im Internetshop unter www.goessl-pfaff.de beim jeweiligen Produkt hinterlegt.

LAGERUNG

Schnellgießharz 001 kann in der ungeöffneten Originalverpackung trocken bei 20 bis 25 °C gelagert werden.

Das Verfallsdatum ist auf den Produktetiketten angegeben.

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Göbl + Pfaff GmbH garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Göbl + Pfaff GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma Göbl + Pfaff GmbH beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.