

# Laminierpaste GP 600

## Epoxidharz Laminierpaste

**Laminierpaste GP 600** ist eine Epoxid-Laminierpaste mit speziellen Füllstoffen und kurzfasrigen Glasfasern.  
Hinterfütterungswerkstoff, großflächige Negative, Bau von Gießereimodellen, Lehrenbau, Kontroll- und Einstellschablonen, Fertigungsmittel, Laminierformen, Kopiermodelle.



### ÜBERSICHT

- sehr geschmeidig
- leicht zu verarbeiten
- gut mischbar und anlegbar
- gute Homogenität

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Zusammensetzung		Laminierpaste GP 600	HÄRTER GP 400
Farbe		grau	blau
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1.00	0.95
Viskosität (25 °C)	mPa·s	pastös	1.000

Mischungsverhältnis HARZ / HÄRTER		MISCHUNG GP 600 / GP 400	
Mischungsverhältnis nach Gewicht			100 : 15
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	1.0
Viskosität (25 °C)	mPa·s		pastös
Verarbeitungszeit für 1.000 g / RT*	Min		90
Härtungszeit	Std		24
Härte	Shore D	DIN 53505	75

\*RT = Raumtemperatur

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	60
Biegefestigkeit	Mpa	DIN 53452	50

(1) Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 8 stündiger Temperung bei 80 °C (ca. Werte)

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Laminierpaste GP 600 in vorgeschriebener Menge mit Härter vermischen!  
Der Härter ist zur Mischkontrolle blau eingefärbt.  
Zur Vermischung eignen sich am besten Knetmaschinen und Gegenstrom-Kleinmischer.  
Auch eine Handvermischung ist möglich.  
Dabei müssen Handschuhe aus Gummi, Latex oder Kunststoff getragen werden.  
Die Laminierpaste sollte in möglichst gleichmäßiger Schichtstärke zwischen 10 – 25 mm aufgetragen werden.

## LIEFERFORM

**Bitte beachten Sie folgenden Hinweis:**

Harz und Härter müssen einzeln bestellt werden!

Bezeichnung	VE	Artikelnummer
<b>Harz:</b> GP 600                      10 kg	Sack	8lp60010
<b>Härter:</b> GP 400                      1,5 kg	PE-Flasche	8h40001

## VORSICHTSMASSNAHMEN

Gößl + Pfaff Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden.

Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, eine Schutzbrille und Einwegschutzkleidung zu tragen. Nach jedem Arbeitstag, sowie vor den Pausen und Toilettenbesuchen müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden.

Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien- getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz.

Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter sind im Internetshop unter [www.goessl-pfaff.de](http://www.goessl-pfaff.de) beim jeweiligen Produkt hinterlegt.

## LAGERUNG

Laminierpaste GP 600 kann in dicht verschlossenen Gebinden an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen 15 und 25 °C gelagert werden. Das Verfalldatum ist auf den Produktetiketten angegeben.

## HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Gößl + Pfaff GmbH garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Gößl + Pfaff GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma Gößl + Pfaff GmbH beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.