RenShape® solutions

Giessharz

RenCast® CW 2418-1 / Ren® HY 5160 oder HY 5161 oder HY 5162

Epoxidsysteme mit metallischen Füllstoffen

Spezifische Eigenschaften

- **Harte, abriebfeste Oberflächen**
- **Gut bearbeitbar**
- **Härtung bei Raumtemperatur**
- **Giessen von Schichten mit 80mm Dicke in einem Arbeitsgang möglich**
- **Härtungsgeschwindigkeit hängt von gewähltem Härter ab**

Anwendungs-bereiche

- Blechumformwerkzeuge
- Verguss von Führungsbüchsen
- Voll- und Frontguss
- Giessereimodelle und Kopiermodelle
- Allgemeiner Modellbau

Produktdaten

Eigenschaften	Einheit	RenCast CW 2418-1	Ren HY 5160	Ren HY 5161	Ren HY 5162
Aspekt Farbe	**visuell**	Paste Schwarz	Flüssigkeit Hellgelb	Flüssigkeit Hellgelb	Flüssigkeit Hellgelb
Viskosität bei 25°C	**mPa s**	160,000 - 360,000	30 - 40	30 - 70	30 - 70
Dichte	**g/cm^3**	2,8	1,0	1,0	1,0

Verarbeitung

Mischverhältnis	Gewichtsanteile			
RenCast CW 2418-1	100	100	100	100
Ren HY 5160	15	-	-	-
Ren HY 5161	-	15	-	-
Ren HY 5162	-	-	15	-

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen.
Für die Reproduktion feiner Details vor dem Giessen mit einem kurzborstigen Pinsel eine dünne Schicht Harz-Härter-Gemisch in die Form auftragen.
Evakuiertes Material verbessert die Eigenschaften. Nachhärtung verbessert die Endeigenschaften.

Eigenschaften

Harz-/Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	CW 2418-1 HY 5160	CW 2418-1 HY 5161	CW 2418-1 HY 5162
Aspekt			Schwarz	Schwarz	Schwarz
Viskosität bei 25ºC		m Pa s	4.000	5.000	5.000
Topfzeit bei 25ºC	**1000 ml**	Min	120	60	30
Max. Schichtdicke		mm	80	20	10
Entformbar nach		Std.	16	12	10

Nachhärtung: 7 Tage bei RT oder 14 Stunden bei 40 ºC

Dichte	**ISO 1183**	g/cm^3	2,3	2,3	2,3
Härte	**ISO 868**	Shore D	85-90	85-90	85-90
Wärmeausdehnungskoeffizient	**ISO 11359**	$10^{-6}\,k^{-1}$	40-45	40-45	40-45
Wärmeformbeständigkeit	**ISO 75**	°C	50-55	55-60	60-65
Druckfestigkeit	**ISO 604**	MPa	80-90	80-90	80-90
E-Modul aus Druckvers.	**ISO 604**	MPa	4.500-5.500	4.500-5.500	4.500-5.500
Biegefestigkeit	**ISO 178**	MPa	80-90	80-85	80-85
Lineare Schrumpfung		mm/m	0,1	0,8	1
Abriebfestigkeit	**Taber**	mm^3/ 100U	45-50	45-50	45-50

Lagerung

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28ºC gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Verarbeitungsbedingungen

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

Verpackung

System	CW 2418-1	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Anzahl und Gewicht	1 x 13,5kg	4 x 2kg	4 x 2kg	4 x 2kg
Anzahl und Gewicht	6 x 1kg	6 x 150g	6 x 150g	6 x 150g

Vorsichtsmassnahmen

Achtung!
Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Hergestellt von

Huntsman Advanced Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: 0800 101 5791
0800 101 5790

Fax : 0800 101 5792

www.renshape.com

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM und Parts In Minutes sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman LLC oder eines verbundenen Unternehmens von Huntsman LLC in einem oder mehreren, aber nicht allen Ländern.