5 MIN PU flex

2-K PUR-KLEBSTOFF

5 MIN PU flex ist ein thixotroper, geruchloser, schwarzer Zweikomponentenklebstoff auf Polyurethanbasis, der bei Raumtemperatur aushärtet.

Besonders geeignet ist 5 MIN PU flex zur Verklebung von Thermoplasten, SMC, PC, PUR, GFK, CFK, ABS (bedingt), Stahl, Aluminium, Beton und Holz.

- superschnelle Aushärtung
- hochfeste, dauerhafte Verbindungen
- einsetzbar bei vielen Materialien
- Nachbearbeitung wie Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden ist möglich
- nach wenigen Minuten überlackierbar
- beständig gegen: Wasser, Öle, Kraftstoff, Lösemittel, Säuren und Laugen
- witterungs- und alterungsbeständig

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung		**Komponente A Polyol**	**Komponente B MDI**	**MISCHUNG Polyurethan**
Mischungsverhältnis nach Gewicht		84	100	-
Mischungsverhältnis nach Volumen		100	100	-
Farbe (visuell)		schwarz	bernsteinfarben	schwarz
Konsistenz		flüssig	flüssig	thixotrop
Viskosität	mPa·s	2.500	3.000	50.000
Relative Dichte		0,98	1,17	1,08
Verarbeitungszeit	min			5
Härtungsmechanismus		-	-	Polyaddition
Wasserlöslichkeit		-	-	unauflöslich
Optimale Verarbeitungstemperatur	°C	+10 / +30	+10 / +30	-
Entflammbar bei °C		> 200	230	-

VERARBEITUNGSHINWEISE

5 MIN PU flex ist zur Verarbeitung mit einer Handpistole in Doppelkammerkartuschen erhältlich.
Die Mischung erfolgt über den Einsatz eines Statikmischers mit mindestens 16 Elementen.
Eine geringere Anzahl an Mischelementen kann zu einer ungenügenden Vermischung sowie zu einer schlechten bis keiner Aushärtung des Klebstoffs führen.

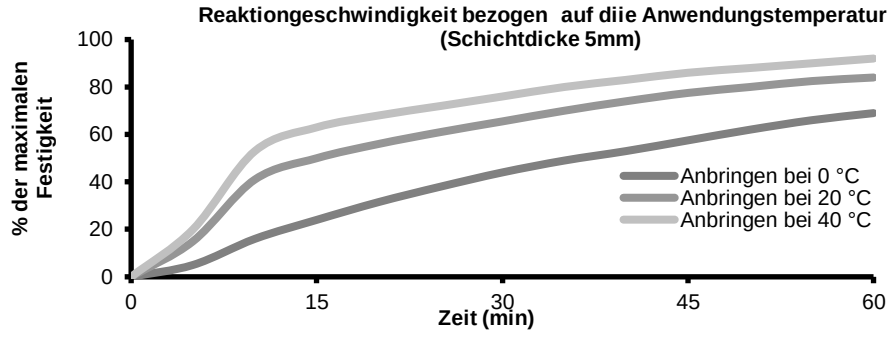
VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

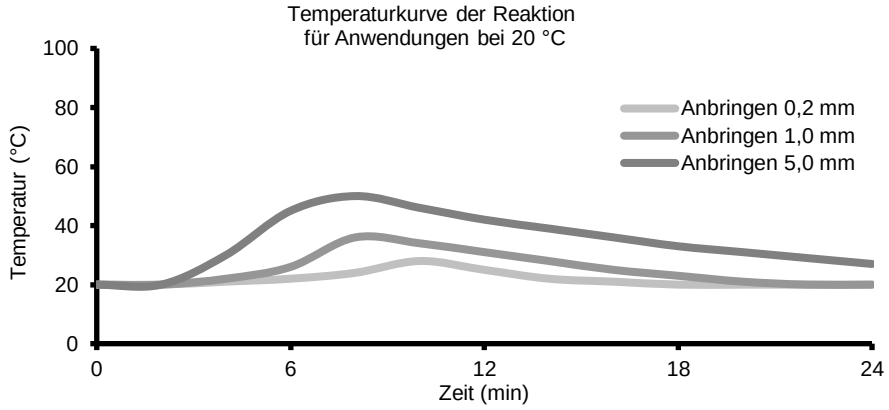
Die Haltbarkeit einer Klebung hängt von der korrekten Vorbereitung der Fügeteile ab. Um eine optimale Klebung zu gewährleisten, sollten die Werkstoffe mit Hilfe eines Schleifmittels (z. B. GP Schaumstoff Pad, Art.-Nr. 5gp3) angeraut werden. Als Vor- und Nachbehandlung empfiehlt sich eine Reinigung mit einem geeigneten Lösemittel.
Bei Metallen verwenden Sie bitte Aceton (z. B. Acetonspray GP, Art.-Nr. 30660), bei Kunststoffen verwenden Sie bitte ein geeignetes Lösemittel, um Beschädigungen zu vermeiden (z. B. Universal-Reinigungsspray GP, Art.-Nr. gprs01).

ANWENDUNG

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 25 °C.
Bei einer höheren Temperatur verringert sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeit.
Die optimale Schichtdicke beträgt 0,2 mm.
Bei einer höheren Schichtdicke entsteht Reaktionswärme, die die Fügeteile beeinflussen kann und die Härtungsgeschwindigkeit verringert.

gößl pfaff®
www.goessl-pfaff.de
Gößl + Pfaff GmbH · Münchener Straße 13 · 85123 Karlskron/Brautlach · Telefon (0 84 50) 9 32-0 · Fax 9 32-13 · E-Mail info@goessl-pfaff.de





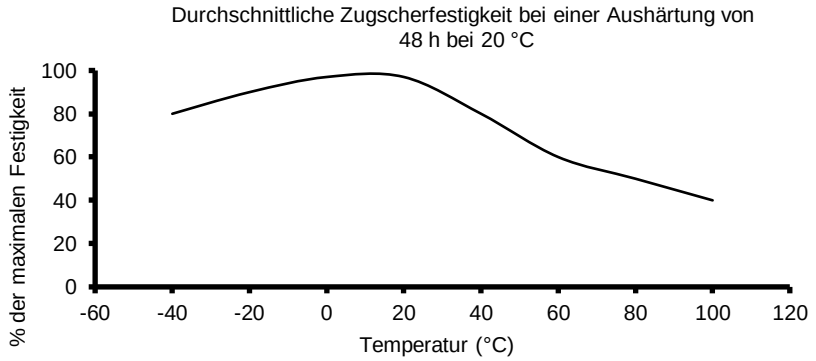
Typische Reaktionswerte

10 g Produkt 20 °C

Bearbeitungszeit:	5 min
Aushärtungszeit:	15 min
Zeit bis Reaktionsende:	480 min
Temperatur der exothermen Reaktion:	50 °C

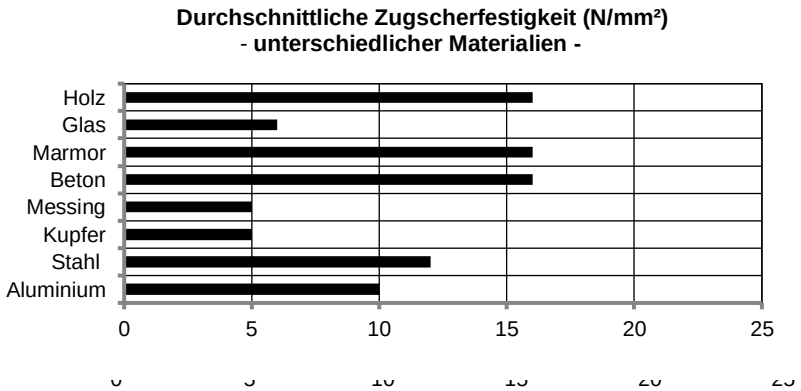
TYPISCHE EIGENSCHAFTEN NACH HÄRTUNG

Die nachfolgenden Werte sind Ergebnisse von Tests, die an Standardmustern durchgeführt wurden.
Die Materialmuster mit der Größe von 100 x 20 x 2 mm wurden auf einer Fläche von 20 x 20 mm verklebt.
Diese Werte dienen ausschließlich als Information und sind keine Produktspezifikationen.



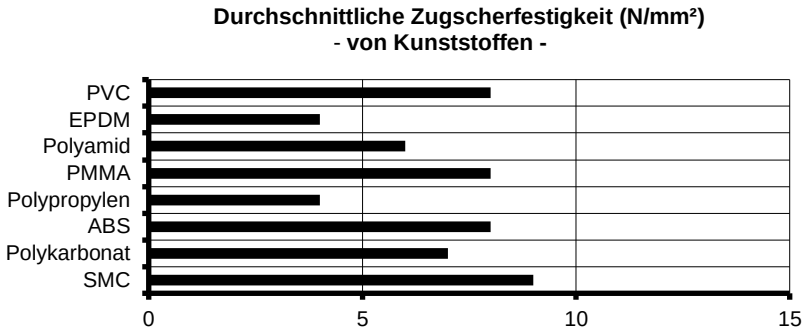
Typische Produktwerte bei 20 °C

Härte:	70 D
Zugfestigkeit:	22 N/mm²
Bruchdehnung:	20 %
Spezifischer Widerstand:	$4{,}8 \times 10^{14}$ Ωxcm
Betriebstemperatur:	-36 / +100 °C

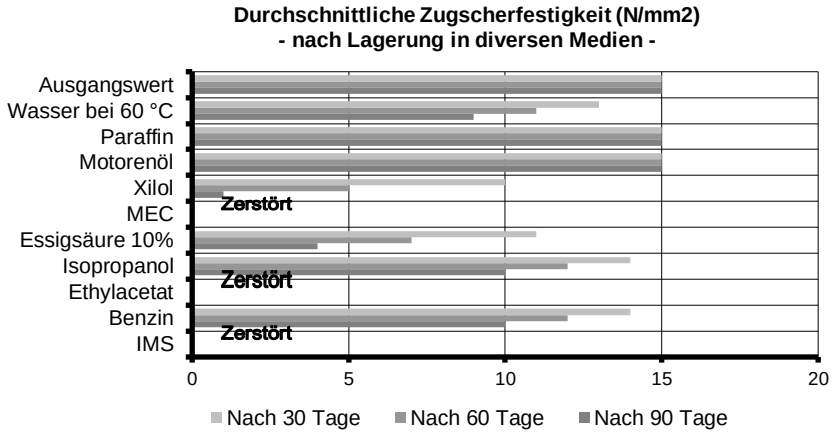


Testtemperatur 20 °C an typischen Metall-Metall-Verbindungen.
48 Stunden Aushärtung bei 20 °C
Vorbehandlung: Sandstrahlen und Entfetten mit Aceton.

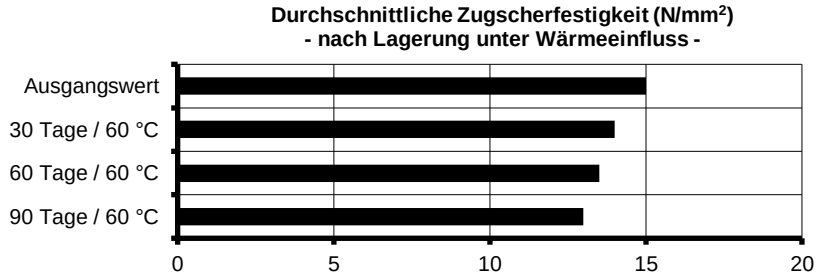
gößl pfaff®
www.goessl-pfaff.de
Gößl + Pfaff GmbH · Münchener Straße 13 · 85123 Karlskron/Brautlach · Telefon (0 84 50) 9 32-0 · Fax 9 32-13 · E-Mail info@goessl-pfaff.de



Testtemperatur 20 °C
an typischen Kunststoff-Kunststoff-Verbindungen.
48 Stunden Aushärtung bei 20 °C
Vorbehandlung: Abschleifen und Entfetten mit Isopropylalkohol (IPA).



Testuntersuchungen bei 20 °C durchgeführt.
Eintauchen für 30, 60 und 90 Tage bei 20 °C an typischen Stahl-Stahl-Verbindungen.
48 Stunden Aushärten bei 20 °C.



Testtemperatur 20 °C an typischen Stahl-Stahl-Verbindungen nach einer Alterung bei 60 °C durchgeführt.
Am Ende von 3 Wärmezyklen mit einer Dauer von jeweils 24 Stunden von -40 °C bis +100 °C konnten keine Änderungen der durchschnittlichen Scherfestigkeit festgestellt werden.

LIEFERFORM

5 Min PU flex	VE	Inklusive Statikmischer	Artikelnummer
50 ml-Kartusche	1 Stück	GPQ 05-17	gpu05f050.01
	6 Stück im Karton	GPQ 05-17	gpu05f050.06
B-Kartusche:	1 Stück	GPH 05-17B	gpu05f050B.01
50 ml-Kartusche	6 Stück im Karton	GPH 05-17B	gpu05f050B.06

VERARBEITUNGSGERÄTE

Bezeichnung	Artikelnummer
Handpistole GP 1:1 50 ml	1h050gp1
Statikmischer GPQ 05-17	1gpq05-17
B-Kartusche:	
Statikmischer GPH 05-17B	1gph05-17B

gößl pfaff®
www.goessl-pfaff.de
Gößl + Pfaff GmbH · Münchener Straße 13 · 85123 Karlskron/Brautlach · Telefon (0 84 50) 9 32-0 · Fax 9 32-13 · E-Mail info@goessl-pfaff.de

VORSICHTSMAßNAHMEN

Chemikalien können sicher verarbeitet werden, dazu müssen die spezifischen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten und die Gefährdungsbeurteilung aus Ihrem Hause beachtet werden.
Chemische Stoffe sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um Verletzungen und allergische Reaktionen zu vermeiden, ist die Verwendung persönlicher Schutzausrüstung wie undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, eine Schutzbrille und Einwegschutzkleidung zwingend erforderlich. Genaue Angaben hierzu entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
Vor Pausen und Toilettenbesuchen sowie nach jedem Arbeitstag müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern – keine Textilien – getrocknet (siehe Hautschutzplan). Die Verwendung von Lösemitteln zum Reinigen der Haut ist nicht zu empfehlen.
Für ausreichende Belüftung und/oder Absaugung in den Arbeitsräumen sorgen.

Sicherheitsdatenblätter / Artikelinfo: https://shop.goessl-pfaff.de

LAGERUNG

5 Min PU flex kann in der ungeöffneten Originalverpackung trocken bei Raumtemperatur gelagert werden.
Das Verfalldatum ist auf den Produktetiketten angegeben.

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Gößl + Pfaff GmbH garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Gößl + Pfaff GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma Gößl + Pfaff GmbH beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

gößl pfaff®
www.goessl-pfaff.de
Gößl + Pfaff GmbH · Münchener Straße 13 · 85123 Karlskron/Brautlach · Telefon (0 84 50) 9 32-0 · Fax 9 32-13 · E-Mail info@goessl-pfaff.de