

BESCHREIBUNG

Stretchlon® 800 Vakuumfolie hat die höchste Dehnfähigkeit aller Nylon-Folien und ist anwendbar für Aushärtungstemperaturen von bis zu 204°C. Werden Bauteile mit komplexen Konturen im Vakuumverfahren hergestellt, ist Stretchlon® 800 erste Wahl, weil sich die Folie fast überall hinziehen lässt. Stretchlon 800 wurde entwickelt um mehr Flexibilität als Standard-Nylon-Folien zu bieten, speziell bei geringer Luftfeuchtigkeit. Stretchlon® 800 wird für Epoxid- und BMI-Harze empfohlen.

VORTEILE

- Weiche Folie ist unempfindlich gegen geringe Feuchtigkeit. Vakuumverlust durch Folienbeschädigung aufgrund von Sprödigkeit wird hierdurch vermieden.
- Hohe Dehnfähigkeit der Folie erlaubt es eine volle Druckbeaufschlagung auch in komplexen Konturen zu gewährleisten. Die Bauteilqualität wird hierdurch verbessert.
- Folie ist einfacher zu handhaben, erfordert keine spezielle Behandlung und reduziert Zeit und Kosten beim Vakuumsackaufbau.

TECHNISCHE DATEN

Materialart	Nylon	Testmethode
Bruchdehnung	450 %	ASTM D 882
Zugfestigkeit	69 MPa	ASTM D 882
Maximale Gebrauchstemperatur	204°C	
Entflammbarkeit (selbstverlöschend)	Ja	ATP-5034
Zu vermeidende Materialien	Phenolharz/Starke Oxydationsmittel	
Farbe	Orange	
Lagerfähigkeit	Unbegrenzt bei Lagerung in der Originalverpackung bei 22°C	

ABMESSUNGEN

Dicke	Breite	Verfügbare Typen*
50 µm (0,002 Zoll)	bis zu 3,56 m (140 Zoll)	SHT, CF

- Für weitere Größen siehe Tabelle *Allgemeine Größenangaben* in diesem Kapitel.
- Kundenspezifisch hergestellte Zuschnitte und Größen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie Airtech für mehr Informationen.



*SHT=Bahnen



CF=Mittig gefaltet



LFT=Schlauchware



GT=Schlauchware an den Längskanten eingefaltet



G=An den Längskanten eingefaltet

← Gefaltete Offene Kante

BEMERKUNGEN

- Die maximale Gebrauchstemperatur ist abhängig von der Dauer der maximalen Temperatureinwirkung und ist prozeßspezifisch. Airtech empfiehlt deshalb die Durchführung von Tests vor der Anwendung.