

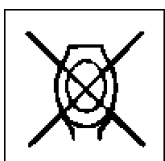
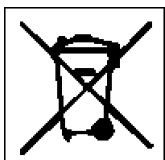
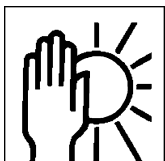
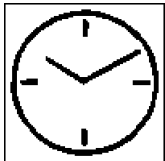
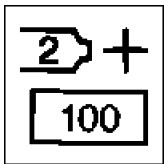


**airo-chemie**  
 A. Schmiemann GmbH & Co. KG  
 chemisch-technische Produkte  
 D-40736 Langenfeld · Postfach 1143  
 D-40764 Langenfeld · Carl-Leverkus-Str. 27  
 Tel. (02173) 8538-0 · Fax 853860 + 853870

**F5 1401 DE**

# Technisches Merkblatt - Produktinformation

## Produkt: **METALLIC**



**Eigenschaften:**

2K-Polyesterspachtel von großer Elastizität.  
 Sehr gut geeignet zum Überspachteln von Schweißnähten oder Spachtelarbeiten an Teilen, die starken Vibrationen ausgesetzt sind. Gut ziehbar, leicht schleifbar.  
 Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen, insbesondere auf Stahlblech, Eisenguss und glasfaserverstärkten Autokarosserieteilen auf Polyesterbasis.

**Anwendungsbereich:**

Autoreparatur, Industrie

**Chemische Basis:**

**METALLIC:** Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Aluminiumpulver  
 Härter: Benzoylperoxid

**Gebrauchsanweisung:**

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.  
 Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

**Topfzeit:**

mit ca. 2 % Härter: 4 – 6 Minuten.  
 Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

**Mischung:**

100 Gewichtsteile METALLIC  
 2 Gewichtsteile Härterpaste

**Verarbeitungstemperatur:**

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.  
 Nicht unter +5 °C verarbeiten!

**Entsorgung:**

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

**Schleifen:**

Mit Körnung: P 80 – P 280  
 Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

**Lagerstabilität:**

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **6 Monate**.

Unsere anwendungstechnische Beratung in schriftlicher oder mündlicher Form oder durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Airo garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Unsere Verantwortung beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.