

# SICOMET® 8400

## Juni 2008

### Produktbeschreibung:

Sicomet® 8400 ist ein universeller und schnellhärtender Sofortklebstoff auf Basis Ethyl-2-cyanacrylat mit einer mittleren Viskosität. Das Produkt eignet sich sowohl zum schnellen und hochfesten Verbinden von Elastomeren als auch zum Verkleben von sehr vielen Kunststoffen. Sicomet® 8400 wird auch sehr häufig in Kombination mit Power Primer 1 zum Verkleben von unpolaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, TPE, etc.) eingesetzt. Weiterhin hat sich dieses Universalprodukt auch besonders gut zum Aufkleben von Chipmodulen bei der Smartcardherstellung bewährt. Das Produkt kann bis + 80°C im Dauerbetrieb und bei kurzzeitiger Belastung bis + 100°C eingesetzt werden.

Chemische Basis chemical basis		Ethyl-2-cyanacrylat Ethyl-2-cyanoacrylate
Aussehen appearance		klar, farblos clear, colourless
Viskosität bei 25°C ± 1°C Kegel / Platte – Messverfahren viscosity at 25°C ± 1°C according to cone / plate - system	mPa · s	150 - 200
Viskosität nach Brookfield bei 25°C ± 1°C, Spindel 3, 100 U/min. viscosity according to Brookfield at 25°C ± 1°C, spindle 3, 100 U/min.	mPa · s	180 - 250
Dichte nach DIN 51757 density according to DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	1,05 - 1,10
Abbindezeit Aluminium bei 22°C / 50% relative Feuchte Fixture time aluminum at 22°C / 50% relative humidity	sec	30 - 50
Abbindezeit EPDM bei 22°C / 50% relative Feuchte Fixture time EPDM at 22°C / 50% relative humidity	sec	2 - 8
Abbindezeit NBR bei 22°C / 50% relative Feuchte Fixture time Nitrile at 22°C / 50% relative humidity	sec	5 - 20
Abbindezeit ABS bei 22°C / 50% relative Feuchte Fixture time ABS at 22°C / 50% relative humidity	sec	2 - 10



- 2 -

Abbindezeit PC bei 22°C / 50% relative Feuchte Fixture time PC at 22°C / 50% relative humidity	sec	10 - 30
Zugscherfestigkeit Stahl (korundgestrahlt) in Anlehnung an ISO 4587 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile shear strength steel (grit blasted) following ISO 4587 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	15,0 - 25,0
Zugscherfestigkeit Aluminium (korundgestrahlt) in Anlehnung an ISO 4587 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile shear strength aluminum (grit blasted) following ISO 4587 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	14,0 - 19,0
Zugscherfestigkeit Zinkdichromate in Anlehnung an ISO 4587 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile shear strength dichromate following ISO 4587 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	4,0 - 9,0
Zugscherfestigkeit ABS in Anlehnung an ISO 4587 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile shear strength ABS following ISO 4587 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	5,0 - 8,0
Zugscherfestigkeit PC in Anlehnung an ISO 4587 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile shear strength PC following ISO 4587 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	7,0 - 12,0
Zugscherfestigkeit PA 6.6 in Anlehnung an ISO 4587 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile shear strength PA 6.6 following ISO 4587 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	5,0 - 10,0
Zugfestigkeit NBR in Anlehnung an ISO 6922 nach 72 Stunden bei 22°C Tensile strength Nitrile following ISO 6922 after 72 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	> 5
Zugfestigkeit EPDM nach 24 Stunden bei 22°C Tensile strength EPDM after 24 hours at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	2,0 - 2,5
Zugfestigkeit EPDM nach 7 Tage 70°C Tensile strength EPDM after 7 days 70°C	N/mm <sup>2</sup>	2,0 - 2,4
Zugfestigkeit NBR In Anlehnung an ISO 6922 nach 10 sec. bei 22°C Tensile strength Nitrile following ISO 6922 after 10 sec. at 22°C	N/mm <sup>2</sup>	5 - 12

Henkel Americas  
+860.571.5100

Henkel AG & Co. KGaA Standort München  
+49.(0)89-320800-0

Henkel Asia Pacific  
+852.2233.0000

**Den direktesten Zugang zu Informationen und Unterstützung in kaufmännischen und technischen Fragen finden Sie im Internet unter: [www.henkel.com](http://www.henkel.com)**

## ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxydierende Medien gewählt werden.

**Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

### Gebrauchshinweise

Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, sollten die Oberflächen sauber und fettfrei sein. Dieses Produkt eignet sich am besten für geringe Klebspalte (0,05 mm). Überschüssiger Klebstoff kann mit geeigneten Lösungsmitteln (z.B. Loctite Schnellreiniger; Sicomet D-Bonder) oder mit Aceton angelöst werden.

### Lagerung

Die optimale Lagerung von Cyanacrylatprodukten im ungeöffneten Behälter wird bei einer Kühlung bei +2°C bis +8°C erreicht. Das Produkt soll Idealerweise an einem kühlen, trockenen Lagerort in ungeöffneten Behältern dunkel gelagert werden; es sei denn, es ist anders etikettiert oder vorgeschrieben.

Gekühlte Gebinde vor dem Öffnen und Gebrauch unbedingt auf Raumtemperatur bringen. Eine längerfristige Lagerung bei höheren Temperaturen ist zu vermeiden. Um Verunreinigungen von ungebrauchtem Produkt zu vermeiden, bitte keine Reste in den Originalbehälter zurückschütten.

Für weitere Informationen bezüglich der Haltbarkeit wenden Sie sich bitte an die technische Serviceabteilung.

### Wertebereich der Daten

Die Angaben in diesem Datenblatt sind typische Werte / Bereiche (Durchschnittswerte  $\pm 2$  Standardabweichung). Die Werte basieren auf aktuellen Testdaten und werden von Zeit zu Zeit verifiziert.

## Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt Henkel KGaA im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Henkel KGaA lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.