FREKOTE® 770-NC

Formentrennmittel

Industrie-Produkte, September 2001

Produktbeschreibung

Loctite® Frekote® 770-NC ist eine geruchsarme, schnell ablüftende Version von Frekote 700-NC. Frekote 770-NC bietet hervorragende Entformungseigenschaften für verschiedene Anwendungen und kann als direkter Ersatz für Frekote 700-NC eingesetzt werden. Frekote 770-NC eignet sich für die Entformung von Epoxidharzen (Duroplasten und Prepregs), Polyesterharzen und thermoplastischen Verbundwerkstoffen.

Produktvorteile

Vielseitig – eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe
Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil
Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften
Härtet bei Raumtemperatur
Kein Aufbau von Formbelag
Geruchsarm

Physikalische Eigenschaften

Erscheinungsform	Klare Flüssigkeit
Geruch	Kohlenwasserstoffe
Lösungsmittel	Aliphatische Kohlenwasserstoffe
Spez. Dichte	0.720 +/- .015
Flammpunkt	7°C Tag, geschlossen
Lagerfähigkeit	1 Jahr ab Herstellungsdatum
Besondere Hinweise	Feuchtigkeitsempfindlich, Behälter zur Lagerung dicht geschlossen halten.
Thermische Stabilität im ausgehärteten Zustand	400°C
Anwendungstemperatur	13ºC - 60ºC

Formenvorbehandlung

Die Formoberfläche muss sauber und frei von allen Trennmitteln oder anderen Verunreinigungen sein, damit Frekote 770-NC seine volle Wirkungskraft erzielt. Alle Verunreinigungen mit Frekote PMC, PMC Plus oder einem anderen geeigneten Reiniger entfernen. Größere Harz-ablagerungen können mit einem leichten Industrieschleifmittel entfernt werden.

Neue Formen: Vollständige Aushärtung der Schicht ist bei neuen Formen empfehlenswert, um eine optimale Haftung von Frekote auf der Formoberfläche zu gewährleisten. Neue Glasfaser- und Epoxid-Formen sollten gem. Hersteller-anweisungen ausgehärtet werden, bevor die Fertigung in vollem Umfang aufgenommen wird.

Hinweis: Für poröse oder reparierte Formen sollte eine Frekote Versiegelung eingesetzt werden – technische Daten sind verfügbar. Lassen Sie sich von Ihrer Frekote-Vertretung beraten.

Anwendung *vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt lesen*

Frekote 770-NC kann durch Sprühen, Pinseln oder Wischen mit einem sauberen, fusselfreien Tuch bei Raumtemperatur und bis 60°C auf Formoberflächen aufgetragen werden. Zum Sprühen entweder trockene Luft oder Airless-Verfahren einsetzen. Wenn möglich sollte die Form vor Auftragung von Frekote 770-NC auf ca. 50°C erwärmt werden, um eventuelle, auf der Formoberfläche verbleibende Feuchtigkeitsreste zu vertreiben.

1. Es wird nur ein dünner Flüssigkeitsfilm benötigt. Material als gleichmäßige, dünne, durchgehende Schicht aufwischen oder aufsprühen. Nicht vor dem Ablüften des Lösungsmittels über die frisch beschichtete Stelle wischen oder sprühen. Beim Sprühen Düse (20-30 cm) von der Formoberfläche entfernt halten. Es wird empfohlen, jeweils nur kleine Flächen zu beschichten und sich dabei von einer Seite der Form zur anderen vorzuarbeiten.

2. Anfangs zwei oder mehr Schichten auftragen, zwischen den einzelnen Arbeitsgängen 5 – 10 Minuten warten, bis das Lösungsmittel vollständig abgelüftet ist. Der Film sollte trocken sein und darf sich nicht klebrig anfühlen.

3. Beim Versprühen kann sich manchmal eine matte Oberfläche ergeben. Um den Glanz zu verbessern, kann der trockene Film ggf. mit einem Baumwolltuch aufpoliert werden.

4. Einmaliges Nachbeschichten nach den ersten Entformungen erhöht den Nutzeffekt. Maximale Entformungsergebnisse werden erzielt, wenn die Formoberfläche mit Frekote 770-NC eingefahren ist.

5. Falls beim Entformen Schwierigkeiten auftreten, kann die betroffene Stelle nachgebessert werden. Dazu wird entweder die komplette Formoberfläche nachbeschichtet, oder man bessert nur die Problemstellen aus. Frekote 770-NC bei Tempera-turen bis 60°C einsetzen und Beschichtung wie oben beschrieben aushärten lassen. Wenn die Anwendungstemperaturen 60°C übersteigen, wird Frekote 800-NC empfohlen.

Hinweis: Regelmäßiges Nachbeschichten vor einem Verschleiß der Basisschicht erhöht die Anzahl der erzielbaren Entformungen und verringert die Gefahr von Harzabbau und Formbelag.

NICHT FÜR PRODUKTSPEZIFIKATIONEN
DIE HIERIN ENTHALTENEN DATEN DIENEN NUR DER INFORMATION
FÜR UNTERSTÜTZUNG UND HILFE BEI DER SPEZIFIZIERUNG DIESES PRODUKTES WENDEN SIE SICH BITTE AN LOCTITE
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

Loctite, Frekote und Aqualine sind eingetragene Marken der Loctite Corporation USA..

A Henkel Company

Achtung: Anwender von geschlossenen Formsystemen (z.B. beim Rotationsformen) müssen unbedingt darauf achten, dass das Lösungsmittel vollständig ablüftet und dass vor dem Verschließen der Form alle Lösungsmitteldämpfe aus der Hohlkammer entlüftet werden. Zur besseren Entlüftung kann die Form mit ölfreier Druckluft ausgeblasen werden.

Entflammbarkeit/Lagerung
Frekote 770-NC enthält entzündliche Lösungsmittel. Das Produkt sollte nur in gut gelüfteten Bereichen angewendet werden. Kühl und trocken lagern. Vollständige Angaben können Sie dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Hinweis
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt Loctite im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Loctite entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungs-garantien für einen bestimmten Zweck**. **Loctite schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Loctite Corporation lizensiert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von Ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Lo 0580, 81905 München
Ar 9/9268-0 Fax. 089/9101978

Loctite und Frekote sind eingetragene Marken der Loctite Corporation USA..