

**Produktbeschreibung**

Loctite® Frekote® 700-NC bietet hervorragende Entformungseigenschaften für die anspruchsvollsten Anwendungen. Frekote 700-NC eignet sich für die Entformung von Epoxidharzen (Duroplasten und Prepregs), Polyesterharzen und thermoplastischen Verbundwerkstoffen.

**Produktvorteile**

Keine chlorierten Lösungsmittel  
Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften  
Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil  
Vielseitig – eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe  
Kein Aufbau von Formbelag  
Härtet bei Raumtemperatur

**Produkteigenschaften**

Erscheinungsform	Klare Flüssigkeit
Geruch	Kohlenwasserstoffe
Lösungsmittel	Aliphatische Kohlenwasserstoffe, Dibutylether
Spez. Dichte	0.760 +/- 0.010
Flammpunkt	31°C Tag, geschlossen
Besondere Hinweise	Feuchtigkeitsempfindlich, Behälter zur Lagerung dicht geschlossen halten.
Lagerfähigkeit	1 Jahr ab Herstellungsdatum
Anwendungstemperatur	12°C -135°C
Thermische Stabilität im ausgehärteten Zustand	398°C

**Formenvorbehandlung**

Die Formoberfläche muss sauber und frei von allen Trennmitteln oder anderen Verunreinigungen sein, damit Frekote 700-NC seine volle Wirkungskraft erzielt. Alle Verunreinigungen mit Frekote PMC, PMC Plus oder einem anderen geeigneten Reiniger entfernen. Größere Harzablagerungen können mit einem leichten Industrieschleifmittel entfernt werden.

Neue Formen: Vollständige Aushärtung der Schicht ist bei neuen Formen empfehlenswert, um eine optimale Haftung von Frekote auf der Formoberfläche zu gewährleisten. Neue Glasfaser- und Epoxid-Formen sollten gem. Herstelleranweisungen ausgehärtet werden, bevor die Fertigung in vollem Umfang aufgenommen wird.

**Hinweis:** Für poröse, „grüne“ oder reparierte Formen sollte eine Frekote Versiegelung eingesetzt werden – technische Daten sind verfügbar. Lassen Sie sich von Ihrer Frekote-Vertretung beraten.

**Anwendung \*Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt lesen\***

Frekote 700-NC kann durch Sprühen, Pinseln oder Wischen mit einem sauberen, fusselfreien Tuch bei Raumtemperatur und bis 135°C auf Formoberflächen aufgetragen werden. Zum Sprühen entweder trockene Luft oder Airless-Verfahren einsetzen. Für Gelcoats wird Einstreichen und Abwischen empfohlen. Wenn möglich sollte die Form vor Auftragung von Frekote 700-NC auf ca. 50°C erwärmt werden, um eventuelle, auf der Formoberfläche verbleibende Feuchtigkeitsreste zu vertreiben.

1. Es wird nur ein dünner Flüssigkeitsfilm benötigt. Material als gleichmäßige, dünne, durchgehende Schicht aufwischen oder aufsprühen. Nicht vor dem Ablüften des Lösungsmittels über die frisch beschichtete Stelle wischen oder sprühen. Beim Sprühen Düse 20-30 cm von der Formoberfläche entfernt halten. Es wird empfohlen, jeweils nur kleine Flächen zu beschichten und sich dabei von einer Seite der Form zur anderen vorzuarbeiten.
2. Anfangs zwei oder mehr Schichten auftragen, zwischen den einzelnen Arbeitsgängen 5 – 10 Minuten warten, bis das Lösungsmittel vollständig abgelüftet ist. Der Film sollte trocken sein und darf sich nicht klebrig anfühlen.
3. Beim Versprühen kann sich manchmal eine matte Oberfläche ergeben. Um den Glanz zu verbessern, kann der trockene Film ggf. mit einem Baumwolltuch aufpoliert werden.
4. Einmaliges Nachbeschichten nach den ersten Entformungen erhöht den Nutzeffekt. Maximale Entformungsergebnisse werden erzielt, wenn die Formoberfläche mit Frekote 700-NC eingefahren ist.
5. Falls beim Entformen Schwierigkeiten auftreten, kann die betroffene Stelle nachgebessert werden. Dazu wird entweder die komplette Formoberfläche nachbeschichtet, oder man bessert nur die Problemstellen aus. Frekote 700-NC bei Temperaturen bis 135°C einsetzen und Beschichtung vor Wiederaufnahme der Formarbeiten gründlich trocknen lassen. Wenn die Anwendungstemperaturen 135°C übersteigen, wird Frekote 800-NC empfohlen.

**Hinweis:** Regelmäßiges Nachbeschichten vor einem Verschleiß der Basisschicht erhöht die Anzahl der erzielbaren Entformungen und verringert die Gefahr von Harzabbau und Formbelag

**Achtung:** Anwender von geschlossenen Formsyste men (z.B. beim Rotationsformen) müssen unbedingt darauf achten, dass das Lösungsmittel vollständig abgelüftet und dass vor dem Verschließen der Form alle Lösungsmitteldämpfe aus der Hohlkammer entlüftet werden. Zur besseren Entlüftung kann die Form mit ölfreier Druckluft ausgeblasen werden.

### Entflammbarkeit/Lagerung

Frekote 700-NC enthält entzündliche Lösungsmittel. Das Produkt sollte nur in gut gelüfteten Bereichen angewendet werden. Kühl und trocken lagern. Behälter zur Lagerung dicht geschlossen halten.

### Gebindegrößen

Frekote 700-NC wird in den folgenden Gebindegrößen geliefert:

Sprühdosen

Dose, Inhalt 1 US Gal.

Eimer, Inhalt 5 US Gal.

Fass, 55 US Gal.

### Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt Loctite im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Loctite entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Loctite schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, daß hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, daß diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Loctite Corporation lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von Ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.