Technisches Datenblatt Stand: 28.11.2018

# KnetMetall 300 schnell härtend

## 2K-Epoxidharz-Reparaturmasse

**KnetMetall 300** ist ein manuell knetbares, kittartiges und einfach zu verarbeitendes Epoxidmaterial, welches einige Minuten gemischt wird und anschließend für dauerhafte Reparaturen, Instandhaltungen, Konstruktion und Montage verwendet werden kann.

KnetMetall 300 eignet sich hervorragend zum Ausbessern, Reparieren und Abdichten, Befestigen, Verbinden und Verkleben von Glasfaser, Metall, Holz, Beton, Glas und Keramik.



Dabei verklebt KnetMetall 300 selbst nasse Oberflächen auch unter Wasser (Salz- und Süßwasser) und weist eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Öl, Benzin, Wasser und vielen Chemikalien auf. Ebenfalls lässt sich das Produkt nachbearbeiten, z. B. schleifen, bohren und/oder überlackieren.

Abdichten und Ausbessern von Leckagen, Rissen, Löchern und Fehlbohrungen an Tanks, Behältern oder Trommeln, bis hin zu Reparaturen von abgebrochenen Kanten und porösen Stellen.

Auch das Modellieren von Ersatzstücken und Befestigungen von Haken an Wänden ist mit KnetMetall 300 möglich.

Knetmetall 300 eignet sich besonders gut bei Unterwasseranwendungen, gesättigten Salzlösungen, verbleitem Benzin, Alkohol sowie Ölprodukten gem. ASTM 3 und Propylenglykolprodukten.

Es wird nicht empfohlen, Knetmetall 300 längere Zeit konzentrierten Säuren und organischen Lösungsmitteln auszusetzen.

## ÜBERSICHT

- schnell härtend
- bis zu +120 °C wärmebeständig (kurzfristig bis +150 °C)

- überlackierbar
- verarbeitbar unter Wasser (Salz- und Süßwasser)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Konsistenz, gemischt	onsistenz, gemischt Kitt, manuell knetbar		
Farbe		aluminiumfarben	
Verarbeitungszeit	min	ca. 3–4	
Fixierzeit	min	8–12	
Temperaturbeständigkeit	°C	+ 120, kurzzeitig bis zu 150	
Mindestspalt	mm	0,5	
Shore Härte	Shore D	87	
Druckfestigkeit	kg/cm²	600	
Zugscherfestigkeit	N/mm²	5–10	

## Chemische Beständigkeit (7 Tage Raumtemperaturhärtezeit, 30 Tage eingetaucht bei +24 °C)

Kerosin	sehr gut	
Salzsäure	sehr gut	
Chlorlösungen	sehr gut	
Schwefelsäure 10 %	sehr gut	
Methanol	befriedigend	
Toluol	befriedigend	
Ammoniak	sehr gut	
Natriumhydroxid 10 %	sehr gut	

Seite 1 von 2



#### **VERARBEITUNGSHINWEISE**

Schneiden Sie ein gleichmäßiges Stück von der Masse in der gewünschten Menge ab und kneten Sie dieses ca. 2 Minuten. Tragen Sie anschließend das Produkt mit einem Spachtel auf die zu reparierende Oberfläche auf.

Um alle Risse und Hohlräume zu füllen und um einen optimalen Oberflächenkontakt auf nassen Flächen zu gewährleisten, ist ein kraftvoller Auftrag erforderlich.

Geben Sie anschließend der Klebestelle ausreichend Zeit zur Aushärtung.

Härtet innerhalb von 10 Minuten. Nach 60 Minuten kann das reparierte Teil bereits wieder genutzt werden.

Volle Aushärtung ist nach 24-36 Stunden erreicht (je nach Härtetemperatur).

Das ausgehärtete KnetMetall 300 lässt sich ausgezeichnet mechanisch nachbearbeiten, z. B. bohren, schleifen, feilen, fräsen, Gewindeschneiden usw.

## **VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHEN**

Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und angeraut sein. Die Oberfläche sollte durch Sandstrahlen oder andere mechanische Techniken von Farbe, Rost und grobem Schmutz befreit werden. Bei Aluminium-Reparaturarbeiten ist zu beachten, dass die Oxidation von Aluminiumoberflächen die Haftfähigkeit eines Epoxidklebers zu einer Oberfläche reduziert. Diese Oxidationsschicht muss durch mechanische oder chemische Verfahren entfernt werden.

Erzeugen Sie durch Aufrauen ein Profil an der Oberfläche. Bei Metall kann eine Schleifscheibe verwendet werden.

Bitte nicht die Kanten von Epoxidmaterial auslaufen lassen. Epoxidmaterialien müssen klare und scharfkantige Übergänge haben. Metall, welches Salzwasser oder anderen Salzlösungen ausgesetzt war, sollte unter hohem Druck mit Sandstrahl behandelt werden und dann über Nacht unbehandelt liegen gelassen werden, damit das Salz vom Metall an die Oberfläche "ausgeschwitzt" werden kann. Erneutes Sandstrahlen könnte eventuell nötig sein, damit alle löslichen Salze ausgeschwitzt werden können. Ein Test zur Feststellung möglicher Chlorid-Verunreinigungen sollte durchgeführt werden bevor irgendeine Anwendung von Epoxidprodukten stattfindet.

Die Höchstgrenze für lösliche Salze, die auf der Oberfläche zurückbleiben darf, sollte bei max. 40 Teilen pro 1 Mio. liegen.

Bei kalter Arbeitsumgebung empfiehlt sich ein Anheizen der zu verklebenden Teile auf +38 °C bis +43 °C.

Dadurch werden möglicherweise verbliebene Reste an Feuchtigkeit, Verunreinigung oder gelöster Stoffe getrocknet, wodurch das Epoxidmaterial seine maximale Haftfähigkeit gegenüber dem Untergrund entwickeln kann.

#### LIEFERFORM

Bezeichnung	VE	Artikelnummer
KnetMetall 300 schnellhärtend	114 g/Stück	1ep300

### **VORSICHTSMASSNAHMEN**

Gößl + Pfaff Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden.

Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, eine Schutzbrille und Einwegschutzkleidung zu tragen. Nach jedem Arbeitstag, sowie vor den Pausen und Toilettenbesuchen müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden.

Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz.

Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter sind im Internetshop unter www.goessl-pfaff.de beim jeweiligen Produkt hinterlegt.

#### **LAGERUNG**

KnetMetall 300 sollte trocken bei einer Temperatur zwischen +15 °C und +23 °C gelagert werden. Das Verfalldatum ist auf den Produktetiketten angegeben.

#### **HINWEIS**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Gößl + Pfaff GmbH garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Gößl + Pfaff GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma Gößl + Pfaff GmbH beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

Seite 2 von 2

