

1 MIN PU flex farblos

2-K PUR-KLEBSTOFF

1 MIN PU flex farblos ist ein thixotroper, geruchloser, lichtdurchlässiger Zweikomponentenklebstoff auf Polyurethanbasis, der bei Raumtemperatur aushärtet.

Besonders geeignet ist 1 MIN PU flex farblos zur Verklebung von Thermoplasten, SMC, PC, PUR, GFK, CFK, ABS (bedingt), Stahl, Aluminium, Beton und Holz.



ÜBERSICHT

- superschnelle Aushärtung
- hochfeste, dauerhafte Verbindungen
- einsetzbar bei vielen Materialien
- Nachbearbeitung wie Schleifen, Bohren, Gewinde-schneiden ist möglich
- nach wenigen Minuten überlackierbar
- beständig gegen: Wasser, Öle, Kraftstoff, Lösemittel, Säuren und Laugen
- witterungs- und alterungsbeständig

| PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN | | | |
|---------------------------------------|------------------------|---------------------|-------------------------|
| Zusammensetzung | Komponente A Polyol | Komponente B MDI | MISCHUNG Polyurethan |
| Mischungsverhältnis nach Gewicht | 0,85 | 1,00 | - |
| Mischungsverhältnis nach Volumen | 1,00 | 1,00 | - |
| Farbe (visuell) | durchsichtig | bernsteinfarben | lichtdurchlässig |
| Konsistenz | flüssig | flüssig | Thixotrop |
| Viskosität (mPa·s) | 1.300 | 800 | 50.000 |
| Relative Dichte | 1,04 | 1,20 | 1,12 |
| Verarbeitungszeit (min) | | | 45 Sek |
| Härtungsmechanismus | - | - | Polyaddition |
| Wasserlöslichkeit | - | - | unauflöslich |
| Optimale Verarbeitungstemperatur (°C) | +10 / +30 | +10 / +30 | - |
| Entflammbar bei °C | > 200 | 230 | - |

VERARBEITUNGSHINWEISE

1 MIN PU flex farblos ist zur Verarbeitung mit einer Handpistole in Doppelkammerkartuschen erhältlich.

Die Mischung erfolgt über den Einsatz eines Statikmischers mit mindestens 16 Elementen.

Eine geringere Anzahl an Mischelementen kann zu einer ungenügenden Vermischung sowie zu einer schlechten bis keiner Aushärtung des Klebstoffs führen.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Die Haltbarkeit einer Klebung hängt von der korrekten Vorbereitung der Füge-teile ab.

Um eine optimale Klebung zu gewährleisten, sollten die Werkstoffe mit Hilfe eines Schleifmittels (z. B. GP Schaumstoff Pad) angeraut werden. Als Vor- und Nachbehandlung empfiehlt sich eine Reinigung mit einem geeigneten Lösemittel.

Bei Metallen verwenden Sie bitte Aceton (z. B. Acetonspray GP, Art.-Nr. 30660), bei Kunststoffen verwenden Sie bitte ein geeignetes Lösemittel, um Beschädigungen zu vermeiden (z. B. Universal-Reinigungsspray GP, Art.-Nr. gprs01).

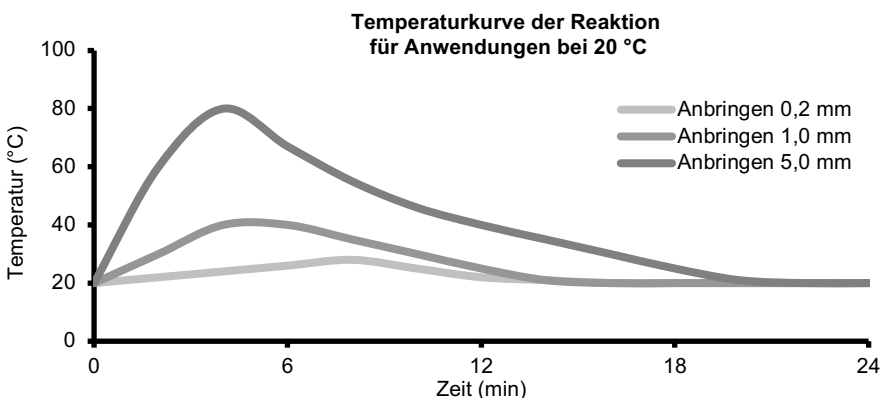
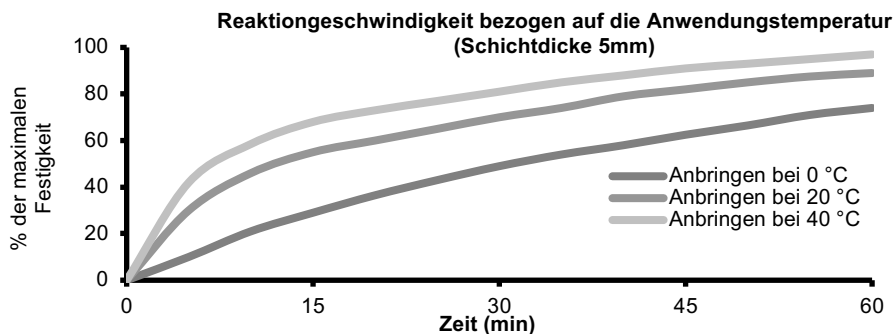
ANWENDUNG

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 25 °C.

Bei einer höheren Temperatur verringert sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeit.

Die optimale Schichtdicke beträgt 0,2 mm.

Bei einer höheren Schichtdicke entsteht Reaktionswärme, die die Füge­teile beeinflussen kann und die Här­­tungs­geschwindigkeit verringert.



Typische Reaktionswerte

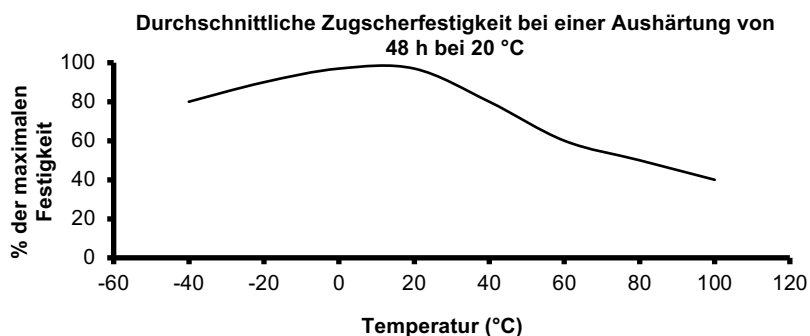
10 g Produkt 20 °C

Bearbeitungszeit: 45 s
 Aushärungszeit: 3 min
 Zeit bis Reaktionsende: 180 min
 Temperatur der exothermen Reaktion: 80 °C

Die nachfolgenden Werte sind Ergebnisse von Tests, die an Standardmustern durchgeführt wurden.

Die Materialmuster mit der Größe von 100 x 20 x 2 mm wurden auf einer Fläche von 20 x 20 mm verklebt.

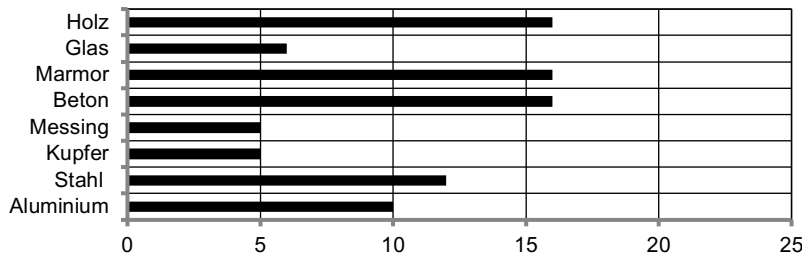
Diese Werte dienen ausschließlich als Information und sind keine Produktspezifikationen.



Typische Produktwerte bei 20 °C

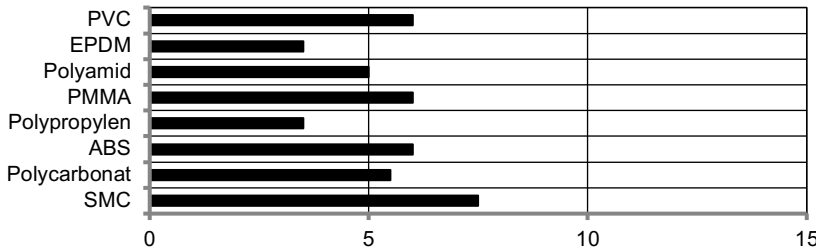
Härte: 60 D
 Zugfestigkeit: 20 N/mm²
 Bruchdehnung: 30 %
 Spezifischer Widerstand: 5,4x10¹² Qxcm
 Betriebstemperatur: -36 / +100 °C

**Durchschnittliche Zugscherfestigkeit (N/mm²)
- unterschiedlicher Materialien -**



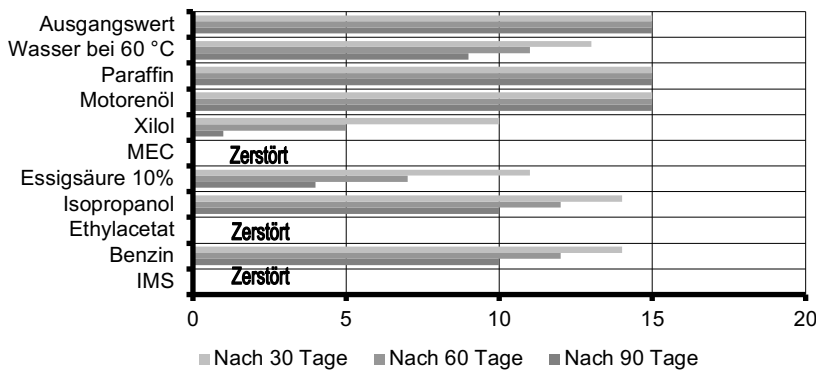
Testtemperatur 20 °C an typischen Metall-Metall-Verbindungen.
48 Stunden Aushärtung bei 20 °C
Vorbehandlung:
Sandstrahlen und Entfetten mit Aceton.

**Durchschnittliche Zugscherfestigkeit (N/mm²)
- von Kunststoffen -**



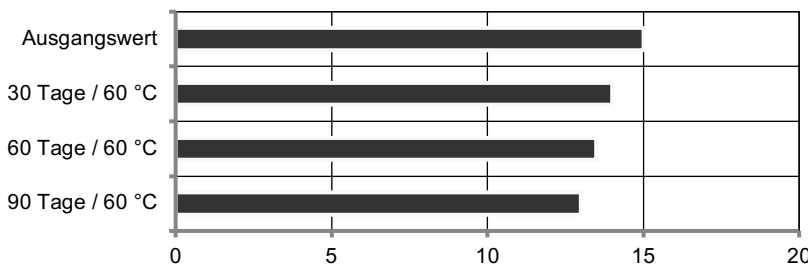
Testtemperatur 20 °C
an typischen Kunststoff-Kunststoff-Verbindungen.
48 Stunden Aushärtung bei 20 °C
Vorbehandlung:
Abschleifen und Entfetten mit Isopropylalkohol (IPA).

**Durchschnittliche Scherfestigkeit (N/mm²)
- nach Lagerung in diversen Medien -**



Testuntersuchungen bei 20 °C durchgeführt.
Eintauchen für 30, 60 und 90 Tage bei 20 °C an typischen Stahl-Stahl-Verbindungen.
48 Stunden Aushärten bei 20 °C.

**Durchschnittliche Zugscherfestigkeit (N/mm²)
- nach Lagerung unter Wärmeeinfluss -**



Testtemperatur 20 °C an typischen Stahl-Stahl-Verbindungen nach einer Alterung bei 60 °C durchgeführt.
Am Ende von 3 Wärmezyklen mit einer Dauer von jeweils 24 Stunden von -40 °C bis +100 °C konnten keine Änderungen der durchschnittlichen Scherfestigkeit festgestellt werden.

LIEFERFORM

| Bezeichnung | VE | Inklusive Statikmischer | Artikelnummer |
|-----------------|------------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 50 ml-Kartusche | 1 Stück 6 Stück im Karton | GPQ 05-17 GPQ 05-17 | gpu01f050f.01 gpu01f050f.06 |

VERARBEITUNGSGERÄTE

| Bezeichnung | Artikelnummer |
|---|-----------------------|
| Handpistole GP 1:1 50 ml Statikmischer GPQ 05-17 | 1h050gp1 1gpq05-17 |

VORSICHTSMAßNAHMEN

Chemikalien können sicher verarbeitet werden, dazu müssen die spezifischen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten und die Gefährdungsbeurteilung aus Ihrem Hause beachtet werden.

Chemische Stoffe sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um Verletzungen und allergische Reaktionen zu vermeiden, ist die Verwendung persönlicher Schutzausrüstung wie undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, eine Schutzbrille und Einwegschutzkleidung zwingend erforderlich. Genaue Angaben hierzu entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Vor Pausen und Toilettenbesuchen sowie nach jedem Arbeitstag müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern – keine Textilien – getrocknet (siehe Hautschutzplan). Die Verwendung von Lösemitteln zum Reinigen der Haut ist nicht zu empfehlen.

Für ausreichende Belüftung und/oder Absaugung in den Arbeitsräumen sorgen.

Sicherheitsdatenblätter sind im Internetshop unter <https://shop.goessl-pfaff.de> beim jeweiligen Produkt hinterlegt.

LAGERUNG

1 MIN PU flex farblos kann bei Raumtemperatur gelagert werden, unter der Bedingung, dass die Komponenten in ihren Originalgebinden verbleiben. Das Verfallsdatum ist auf den Produktetiketten angegeben.

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Gößl + Pfaff GmbH garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Gößl + Pfaff GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma Gößl + Pfaff GmbH beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.