




















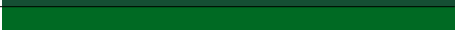


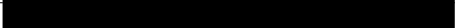



SO BUNT. SO GUT.

ELASTOSIL® Farbpasten

Farbname	ähnlich RAL ¹⁾	Affix	BfR ^{2) 4)}	FDA ^{3) 4)}	ISO 10993 ⁷⁾	USP Class VI ⁸⁾	Farbe
Standardfarben							
FL Gelb	RAL 1016 ⁵⁾		●	●	●	●	
FL Eisenoxidrot	RAL 3013		●	●			
FL Blau	RAL 5022		●	●	●	●	
FL Weiß	RAL 9010		●	●	●	●	
FL Tiefschwarz	RAL 9011		●	●	●	●	
Weitere Farben							
FL Elfenbein	RAL 1014			●			
FL Gelb	RAL 1006		●	●			
FL Gelb	RAL 1021 ⁵⁾		●	●			
FL Gelb	RAL 1026		●				
FL Gelb	RAL 1026 ⁶⁾	F	●	●	●	●	
FL Gelb	RAL 1033 ⁵⁾		●	●			
FL Rotbraun	RAL 2001		●	●			
FL Orange	RAL 2004		●				
FL Orange	RAL 2004 ⁵⁾	F	●	●	●	●	
FL Dunkelrot	RAL 3000						
FL Rot	RAL 3020 ⁵⁾		●	●			
FL Rotviolett	RAL 4002		●	●	●	●	
FL Ultramarinblau	RAL 5002		●	●			
FL Dunkelblau	RAL 5010		●	●	●	●	
FL Hellblau	RAL 5015		●	●			
FL Hellblau	RAL 5015	F	●	●			
FL Heliogrün	RAL 6004		●	●	●	●	
FL Grün	RAL 6010		●	●	●	●	
FL Grau	RAL 7000		●				
FL Tiefschwarz	RAL 9005		●				
FL Schwarz	RAL 9005	F	●	●			

Der Farbbaukasten deckt durch Kombination 80 % des Farbraumes ab. Insbesondere lassen sich diejenigen Farben gut darstellen, die in der Praxis am häufigsten benötigt werden.

- 1) Die RAL-Werte in der Tabelle stellen lediglich Richtwerte dar.
 2) Zur Erfüllung der Bedingungen Einfärben von Kunststoffen und anderen Polymeren gemäß FDA CFR 21 §177.2600 „Rubber Articles Intended for Repeated Use“ müssen die jeweilig existierenden maximalen Zusatzmengen und Anwendungsbeschränkungen für die Pigmente gemäß § 178.3297 „Colorants for Polymers“ eingehalten werden. Unser technischer Service berät Sie gerne zu diesem Thema.
 3) FDA 21 CFR § 177.2600 „Rubber articles intended for repeated use“ (FDA = Food and Drug Administration)
 4) Es existieren Dosierlimits für die BfR- bzw. FDA-Konformität, die zum Erreichen der jeweiligen Empfehlungen eingehalten werden müssen. Wir beraten Sie dazu gerne.

- 5) Bitte beachten Sie die definierten Nutzungsbedingungen (B-H) bzgl. Temperatur und Dauer wie in Tabelle 2 unter 21 CFR §176.170 definiert.
 6) Bitte beachten Sie die definierten Nutzungsbedingungen (C-H) bzgl. Temperatur und Dauer wie in Tabelle 2 unter 21 CFR §176.170 definiert.
 7) Zytotoxizität, Sensibilisierung LLNA, Pyrogenität
 8) Systemische / Intrakutane Toxizität, Implantationstest (5 Tage)

Die „Conditions of Use“ beschreiben die Temperaturbedingungen, denen das eingefärbte Polymer ausgesetzt werden kann und sind wie folgt beschrieben:

- A. Bei hoher Temperatur hitzesterilisiert (z.B. über 100 °C / 212 °F)
 B. Mit kochendem Wasser sterilisiert
 C. Heiß abgefüllt oder pasteurisiert über 66 °C (150 °F)
 D. Heiß abgefüllt oder pasteurisiert unter 68 °C (150 °F)
 E. Bei Raumtemperatur abgefüllt und gelagert (keine thermische Behandlung in der Verpackung)
 F. Gekühlt gelagert (keine thermische Behandlung in der Verpackung)
 G. Gefroren gelagert (keine thermische Behandlung in der Verpackung)
 H. Gefroren oder gekühlt gelagert: Fertiggerichte, die dazu bestimmt sind, direkt in der Verpackung zum Verzehr aufgewärmt zu werden