

Gebrauchshinweise AG-16



ACHTUNG:

Bei längerem Betrieb muss das Vakuum so hoch eingestellt sein, dass sich der Zeiger zwischen -0,8 u. -1 bar befinden.

Befindet sich der Zeiger längere Zeit außerhalb dieses Bereiches kann es durch den höheren Luftdurchsatz zum Ölausstoß am Auspuff der Vakuumpumpe kommen.

Ölwechsel:

Alle 500 Betriebsstunden oder halbjährlich.

Ölfüllung:

Nur Verdichteröl GS 32 verwenden. Erhältlich im 5 Liter Kanister Best.-Nr. 444-0032 VDL.

Technische Daten:

Saugvermögen:	16 m ³ /h
Enddruck:	0,8 mbar (hPa)
Gewicht:	22 kg
Ölfüllung:	0,5 Liter
Spannung:	230 Volt
Leistungsaufnahme:	880 Watt