

Werkzeugbau ab Dichte 0,6

Type/Farbe	Modellplatte GP 620 mokka	RenShape® BM 5460	Modellplatte GP 1200 sahara	Modellplatte GP 1201	RenShape® BM 5166	RenShape® BM 5112-2	RenShape® BM 5066	RenShape® BM 5060	RenShape® BM 5055
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • Urmodelle • Laminierformen • Vacuumtiefziehformen • Gießereimodelle 	<ul style="list-style-type: none"> • Cubingmodelle • Arbeitsmodelle • Urmodelle 	<ul style="list-style-type: none"> • Kernkästen • Hilfs- und Prüfvorrichtungen • Klopferwerkzeuge • Legewerkzeuge • Blechumformwerkzeuge • Gießereimodelle • Lehren 	<ul style="list-style-type: none"> • Kernkästen • Hilfs- und Prüfvorrichtungen • Gießereimodelle • Lehren 	<ul style="list-style-type: none"> • Metallumformung • Lehren • Vorrichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Klopfermodelle • Bördelwerkzeuge • Gießereimodellplatten • Gießereimodellkernbüchsen 	<ul style="list-style-type: none"> • Urmodelle • Gießereimodelle • Kopiermodelle • Lehren • Vorrichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Datenkontrollmodelle • Cubingmodelle • Prepreg-Legewerkzeuge • Vacuumtiefziehformen 	<ul style="list-style-type: none"> • Prepreg-Legewerkzeuge • Laminierwerkzeuge • Tiefziehwerkzeuge • Lehren • Datenkontrollmodelle • Cubingmodelle
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • feine Zellstruktur • gute maschinelle und manuelle Bearbeitung • minimale Staubbildung 	<ul style="list-style-type: none"> • gute Oberflächenstruktur • gute Biege- und Druckfestigkeit • niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient • gute Dimensionsstabilität 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Abriebfestigkeit • ausgezeichnete Kantenfestigkeit • gute Wärmeformbeständigkeit • hervorragend maschinell bearbeitbar • hohe Schlagfestigkeit • sehr feine Oberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Abriebfestigkeit • gute Kantenfestigkeit • gute Wärmeformbeständigkeit • hervorragend maschinell bearbeitbar • sehr feine Oberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr dichte Oberfläche • sehr gute Druckfestigkeit • gute Bearbeitbarkeit • gute Abrasionsbeständigkeit • Wärmeformbeständigkeit bis 80 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr schlagzäh • dimensionsstabil • gute Abrasionsbeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Kantenstärke • hervorragende Formbeständigkeit • leichte Bearbeitbarkeit • staubfreies Fräsen 	<ul style="list-style-type: none"> • geschlossene Zellstruktur • sehr druckfest und kantenstabil • geringe Dichte • Wärmeformbeständigkeit bis 140 °C • sehr geringer Wärmeausdehnungskoeffizient 	<ul style="list-style-type: none"> • geschlossene Zellstruktur • sehr druckfest und kantenstabil • geringe Dichte • Wärmeformbeständigkeit bis 140 °C • sehr geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
Dichte g/cm³	0,55	0,67–0,77	1,2	1,2	1,65–1,75	1,5–1,6	0,9–1,0	0,7–0,75	0,7–0,75
Wärmeformbeständigkeit °C	75–80	75–80	85–90	80–85	75–80	85–90	85–90	135–140	135–140
Wärmeausdehnungskoeffizient 25–70 °C 10⁻⁶K⁻¹	50–55	58–62	60–65	60–65	45–50	60–65	55–60	30–40	35–40
Druckfestigkeit ca. Mpa	15–20	25–30	80–85	80–85	90–100	95–100	50–55	65–70	60–70
Shore D	45–55	60–70	82–86	83–87	85–90	80–85	70–75	70–80	67–75
Biegefestigkeit ca. Mpa	20–25	25–30	85–90	90–95	55–65	100–110	55–60	35–40	30–40
Standardformate (mm)	1500 x 500	1500 x 500	1000 x 500	1500 x 500	750 x 500	750 x 500	1500 x 500	1524 x 610	1524 x 310
Plattenstärken (mm)	25, 50, 75, 100, 150	25, 50, 75, 100, 150, 200	50, 75, 100	50, 75, 100	50, 75, 100	50, 100	50, 75, 100	50, 75, 100, 150, 200	50, 75, 100

Klebe- und Reparatursysteme

Standardverklebung	RenPaste SV 427-2 + Ren HY 5162-1	RenPaste SV 427-2 + Ren HY 5162-1	GP 11	GP 11	GP 11	GP 11	GP 11	GP 11	RenGel SW 18	RenGel SW 18
Schnelle Verklebung	K 27 GP Rep.harz Schnellgießharz GP 010	K 27 GP Rep.harz Schnellgießharz GP 010	GP 21 GP 22	GP 21 GP 22	GP 21 GP 22	GP 21 GP 22	GP 21 GP 22	GP 21 GP 22	-	-
Reparaturen	GP 503-1 Modellbauspachtel GP	GP 503-1 Modellbauspachtel GP	-	-	-	-	-	-	-	-